

Kaip įvertinti, ar cheminė medžiaga naudojama kaip tarpinė medžiaga griežtai kontroliuojamomis sąlygomis ir kaip pranešti informaciją IUCLID registruojant tarpinę cheminę medžiagą

Praktinis vadovas Nr. 16

ABC

TEISINIS PRANEŠIMAS

Šiame dokumente pateikiamos REACH rekomendacijos, paaiškinančios REACH reikalavimus, ir patarimai, kaip juos įgyvendinti. Tačiau naudotojams primenama, kad REACH reglamento tekstas yra vienintelis autentiškas teisinės informacijos šaltinis, o šiame dokumente pateikta informacija nėra teisinė nuomonė. Europos cheminių medžiagų agentūra neprisiima jokios atsakomybės už šio dokumento turinį

Kaip įvertinti, ar cheminė medžiaga naudojama kaip tarpinė medžiaga griežtai kontroliuojamomis sąlygomis ir kaip pranešti informaciją IUCLID registruojant tarpinę cheminę medžiagą

Praktinis vadovas Nr. 16

Žymuo: ECHA-14-A-04-LT
Katalogo numeris: ED-AE-14-001-LT-N
ISBN: 978-92-9244-578-2
ISSN: 1831-6603
DOI: 10.2823/20265
Data: 2014 m. birželio mėn.
Kalba: Lietuvių © Europos cheminių medžiagų agentūra, 2014 m.

Teisinės atsakomybės apribojimas. Tai yra anglų kalba paskelbto dokumento darbinis vertimas. Dokumento originalą galima rasti ECHA tinklalapyje.

Jeigu kiltų klausimų arba turėtumėte pastabų dėl šio dokumento, siųskite juos (nurodydami leidinio nuorodą ir išleidimo datą) naudodamiesi informacijos prašymo forma. Informacijos prašymo formą galima rasti ECHA svetainės tinklalapyje šiuo adresu:
http://echa.europa.eu/about/contact_en.asp

Europos cheminių medžiagų agentūra

Adresas korespondencijai: P.O. Box 400, FI-00121 Helsinki, Finland
Buveinės adresas: Annankatu 18, Helsinki, Suomija

Praktinių vadovų paskirtis ir pobūdis

Praktiniai vadovai skirti padėti prievolinkams vykdyti savo prievoles pagal REACH reglamentą. Juose pateikiami praktiniai patarimai ir paaiškinamos Agentūros procedūros bei moksliniai metodai. Praktinius vadovus savo atsakomybe rengia ECHA. Jie nepakeičia oficialių Rekomendacijų (kurios rengiamos pagal formalią rekomendacijų konsultacijų procedūrą, dalyvaujant suinteresuotiesiems subjektams), kuriose pateikiami principai ir paaiškinimai, būtini norint išsamiai susipažinti su REACH reikalavimais. Tačiau šiuose vadovuose praktiškai paaiškinami konkretūs Rekomendacijų aspektai.

Šiuo praktiniu vadovu siekiama padėti tarpinių cheminių medžiagų registruotojams ir tolesniems naudotojams įvertinti, ar cheminės medžiagos naudojimas atitinka tarpinės cheminės medžiagos apibrėžtį pagal REACH 3 straipsnio 15 dalį. Be to, jis padės registruotojams nustatyti svarbią informaciją, kurią reikia įtraukti į jų registracijos dokumentaciją, kad laikytųsi savo teisinių prievolių. Jame taip pat paaiškinama informacija, būtina dokumentuoti, kad tarpinė cheminė medžiaga naudojama griežtai kontroliuojamomis sąlygomis, kaip apibrėžta REACH 8 straipsnio 4 dalies a–f punktuose.

Šis praktinis vadovas parengtas remiantis šiais šaltiniais:

- informacija, kurią ECHA pateikė tarpinių cheminių medžiagų registracijos dokumentacijoje;
- patirtimi, sukaupta vertinant atsakymus į informacijos užklausas, kurias ECHA pateikė tarpinių cheminių medžiagų registruotojai (sprendimus pagal 36 straipsnį) ir
- Keitimosi informacija apie reikalavimų vykdymo užtikrinimą forumo – Europos nacionalinių teisėsaugos institucijų atstovų dėl REACH sudaryto organo (86 straipsnis) – informacija.

Augant REACH įgyvendinimo patirčiai atsiranda ir plėtojama tinkama tarpinių cheminių medžiagų registravimo praktika. Šis dokumentas ateityje bus nagrinėjamas ir pagal poreikį keičiamas, įtraukiant naujus dalykus.

ECHA kviečia suinteresuotuosius subjektus dalytis patirtimi ir pavyzdžiais, kurie turėtų būti įtraukti į naujesnes šio dokumento versijas. Tai galima pateikti per ECHA informacijos portalą, adresu: http://echa.europa.eu/about/contact_en.asp

Turinys

1. Įvadas	5
1.1. Apie ką šis dokumentas ir kam jis skirtas	5
1.2. Teisinė bazė	5
1.3. Kaip šis dokumentas susijęs su kita informacija	6
1.4. Tarpinių cheminių medžiagų registravimas	6
1.5. Dokumento sandara	7
2. Cheminės medžiagos naudojimas kaip tarpinės	8
2.1. 1 pavyzdys. Kaip tarpinė cheminė medžiaga naudojama aiškiai apibrėžta medžiaga	11
2.2. 2 pavyzdys. Kaip tarpinė cheminė medžiaga naudojama UVCB medžiaga	13
2.3. 3 pavyzdys: kelių cheminių medžiagų gamyba iš tos pačios tarpinės cheminės medžiagos	16
3. Griežtai kontroliuojamos sąlygos	19
3.1. Pagrindinis klausimas	19
3.2. Kaip patikrinti, ar laikomasi sąlygų	21
3.2.1. Įprastas darbas (įskaitant papildymą ir ištuštinimą).....	21
3.2.2. Valymas ir techninė priežiūra	22
3.2.3. Mėginių ėmimas	23
3.2.4. Išmetimo į aplinką kontrolė	23
3.2.4.1. Oras	24
3.2.4.2. Vanduo	24
3.2.4.3. Atliekos	24
3.3. Kaip pasinaudojant stebėjimo duomenimis galima įrodyti, kad laikomasi griežtai kontroliuojamų sąlygų	25
3.4. Ką pranešti registracijos dokumentacijoje.....	27
4. Gabenamos izoliuotos tarpinės cheminės medžiagos registravimas – dokumentacijoje pateikiamos informacijos pavyzdys	29
I PRIEDĖLIS	38
Griežtai kontroliuojamos sąlygos: mėginių ėmimo metodų pavyzdžiai	38
II PRIEDĖLIS	40
Griežtai kontroliuojamos sąlygos: dokumentacijoje pateiktinos informacijos pavyzdys	40
1 atvejis. Griežtai kontroliuojamų sąlygų gaminant ir naudojant tarpinę cheminę medžiagą – didelio dul্কumo miltelius – aprašas.....	40
2 atvejis. Griežtai kontroliuojamų sąlygų gaminant ir naudojant tarpinę cheminę medžiagą – nedulkia kietąją medžiagą – aprašas.....	46
3 atvejis. Griežtai kontroliuojamų sąlygų gaminant ir naudojant tarpinę cheminę medžiagą – lakų skystį – aprašas	50
4 atvejis. Griežtai kontroliuojamų sąlygų gaminant ir naudojant tarpinę cheminę medžiagą – nelakų skystį – aprašas	55

1. Įvadas

1.1. Apie ką šis dokumentas ir kam jis skirtas

Šis dokumentas skirtas tarpinių cheminių medžiagų registruotojams ir tolesniems naudotojams (TN). Juo siekiama suteikti praktinių patarimų, kaip laikytis teisinių prievolių, kurios pagal REACH taikomos tarpinėms cheminėms medžiagoms.

Čia paaiškinama tarpinės cheminės medžiagos apibrėžtis pagal REACH ir su cheminės medžiagos naudojimu susijusios teisinės prievolės.

Tarpinių cheminių medžiagų registruotojams gali būti taikomi sumažinti informacijos reikalavimai, jei tarpinė medžiaga gaminama ir (arba) naudojama griežtai kontroliuojamomis sąlygomis. Tarpinės cheminės medžiagos, kurios nėra gaminamos ir (arba) naudojamos griežtai kontroliuojamomis sąlygomis, registruojamos visa apimtimi ir joms netaikomi sumažinti informacijos reikalavimai.

Šiame leidinyje aprašoma svarbi informacija, kurią reikia įtraukti į registracijos dokumentacijas norint įrodyti, kad šios teisinės prievolės yra vykdomos. Jame pateikiami praktiniai patarimai, ką būtina reikėtų patikrinti norint įvertinti, ar laikomasi tarpinėms cheminėms medžiagoms keliamų teisinių reikalavimų ir kokio tipo, apimties ir formato informaciją reikia pateikti registracijos dokumentacijoje.

Šį praktinį vadovą teisėsaugos institucijos ir ECHA gali naudoti tikrindamos REACH reikalavimų tarpinėms cheminėms medžiagoms laikymąsi, kartu su kita informacija, kuri gali būti pareikalauta tam tikrais konkrečiais atvejais.

1.2. Teisinė bazė

REACH 3 straipsnio 15 dalyje tarpinė cheminė medžiaga apibrėžta kaip „*cheminė medžiaga, pagaminta ir panaudota cheminiam technologiniam procesui, kurį vykdančią paverčiama kita chemine medžiaga* (...)“. REACH apibrėžiami trys tarpinių cheminių medžiagų tipai¹:

- 1 neišsiskiriančios tarpinės cheminės medžiagos; (nepatenkančios į REACH 2 straipsnio 1 dalies c punkto sritį);
- 2 gamybos vietoje izoliuotos tarpinės medžiagos – gaminamos ir naudojamos toje pačioje vietoje;
- 3 gabenamos izoliuotos tarpinės medžiagos – vežamos iš vienos naudojimo vietos į kitą arba tiekiamos.

Su apribojimais susijusios REACH nuostatos netaikomos vietoje izoliuotoms tarpinėms medžiagoms (REACH 68 straipsnio 1 dalis). Tarpinių cheminių medžiagų naudojimui netaikomos REACH nuostatos dėl autorizacijos (REACH 2 straipsnio 8 dalies b punktas).

Be to, kaip tarpinėms užregistruotoms cheminėms medžiagoms (tiek vietoje naudojamoms, tiek gabenamoms), kurios gaminamos ir naudojamos griežtai kontroliuojamomis sąlygomis, taikoma:

- riboti registravimo informacijos reikalavimai (REACH 17 straipsnio 2 dalis ir 18 straipsnio 2 bei 3 dalys);
- sumažintas registracijos mokestis (Reglamento EB Nr. 340/2008 4 straipsnis);
- dokumentacijos įvertinimo ir cheminės medžiagos įvertinimo išimtis (ji netaikoma izoliuotoms tarpinėms cheminėms medžiagoms; REACH 49 straipsnis).

¹ Tarpinės cheminės medžiagos apibrėžtis pateikta REACH reglamento 3 straipsnio 15 dalyje, o papildomas apibrėžties paaiškinimas pateiktas ECHA Tarpinių cheminių medžiagų rekomendacijose.

Griežtai kontroliuojamos sąlygos apibrėžtos REACH 18 straipsnio 4 dalies a–f punktuose.

1.3. Kaip šis dokumentas susijęs su kita informacija

Šis praktinis vadovas skelbiamas Europos cheminių medžiagų agentūros (ECHA) svetainėje (http://echa.europa.eu/publications_en.asp). Jame daugiausia aprašoma, kaip pranešti informaciją apie tarpines chemines medžiagas registracijos dokumentacijoje. Jis papildo ECHA Tarpinių cheminių medžiagų rekomendacijas (2010 m. gruodžio mėn.)², ir nėra skirtas išsamiai apžvelgti visas tarpinės cheminės medžiagos registruotojo prievoles. Šiame praktiniame vadove pateikti pavyzdžiai atitinka pirmiau minėtų ECHA Tarpinių cheminių medžiagų rekomendacijų informaciją, konkrečiai – 2 skyrių „Izoliuotų tarpinių cheminių medžiagų registracija“, 3 priedėlį „Informacijos apie rizikos valdymo priemonės dokumentavimo registravimo dokumentacijoje formatas gamybos vietoje izoliuotoms tarpinėms cheminėms medžiagoms“ ir 4 priedėlį „Tarpinių cheminių medžiagų apibrėžimas“.

Registruojant tarpines chemines medžiagas pagal 10 straipsnį taip pat reikia atsižvelgti į ECHA Registravimo rekomendacijose³ pateiktą informaciją.

Registruojant griežtai reguliuojamomis sąlygomis naudojamas tarpines chemines medžiagas galima naudoti naudojimo deskriptorius, kuriais lengviau apibūdinti naudojimo sąlygas. Tai yra papildomas reikalavimas prie informacijos apie rizikos valdymo priemones, kuri REACH 17 straipsnio 2 dalies f punkte ir 18 straipsnio 2 dalies f punkte reikalaujama norint pagrįsti griežtai kontroliuojamas sąlygas. Rinkdamiesi deskriptorius registruotojai turėtų atkreipti dėmesį, kad kai kurie deskriptoriai (pvz., PROC ir ERC, susiję su vartotojų naudojimu arba naudojimo būdais, kada poveikio galimybė nereikšminga) gali netikti registruojant griežtai reguliuojamomis sąlygomis naudojamas tarpines chemines medžiagas. Naudojimo deskriptoriai apibrėžti ECHA Informacijai keliamų reikalavimų ir cheminės saugos vertinimo rekomendacijų⁴ R.12 skyriuje.

1.4. Tarpinių cheminių medžiagų registravimas

Atsižvelgiant į tarpinės cheminės medžiagos naudojimo tipo, o konkrečiau – į tos medžiagos gamybos ir naudojimo sąlygas, registravimo informacijai keliami skirtingi reikalavimai. Tuo atveju, kai gamybos vietoje izoliuotos tarpinės cheminės medžiagos registruojamos pagal REACH 17 straipsnį, registruotojas turi pateikti registracijos dokumentaciją, atitinkančią REACH 17 straipsnio 2 dalyje nustatytus informacijai keliamus reikalavimus, kurioje gamintojas patvirtina, kad cheminė medžiaga gaminama ir naudojama tik griežtai kontroliuojamomis sąlygomis.

Tuo atveju, kai gabenamos izoliuotos tarpinės cheminės medžiagos (GITCM) registruojamos pagal REACH 18 straipsnį, registruotojas turi pateikti registracijos dokumentaciją, atitinkančią REACH 18 straipsnio 2 dalyje nustatytus informacijai keliamus reikalavimus. Kai metinis kiekis tonomis viršija 1 000 tonų, registracijai papildomai taikomi REACH 18 straipsnio 3 dalyje nustatyti reikalavimai. Bet kokia registracija pagal 18 straipsnį taip pat turi patvirtinti, kad cheminė medžiaga yra gaminama ir naudojama tik griežtai kontroliuojamomis sąlygomis. Kai dėl tolesnių naudotojų naudojimo, registruotojas gali arba pats patvirtinti ar nurodyti, kad gavo patvirtinimą iš naudotojo, kad kitos (-ų) cheminės medžiagos (-ų) gamyba iš tos tarpinės cheminės medžiagos kitose gamybos vietose vyksta griežtai kontroliuojamomis sąlygomis. Pirmuoju atveju (patvirtina pats), registruotojas žino, kaip cheminę medžiagą naudoja tolesni naudotojai. Taip gali būti, jei tolesni naudotojai registruotojui prieš registravimą pateikė informacijos apie savo naudojimo būdus. Antruoju atveju (gauna patvirtinimą), tolesni naudotojai gali būti nusprendę neatskleisti registruotojui savo naudojimo būdų (pvz.,

² http://echa.europa.eu/documents/10162/13632/intermediates_lt.pdf

³ http://echa.europa.eu/documents/10162/13632/registration_lt.pdf

⁴ http://echa.europa.eu/documents/10162/13632/information_requirements_r12_lt.pdf

konfidencialumo sumetimais). Tokiu atveju tolesni naudotojai privalo pateikti registruotojui patvirtinimą, kad cheminė medžiaga kaip tarpinė naudojama griežtai kontroliuojamomis sąlygomis. Tolesni naudotojai turi pateikti registruotojui atitinkamus dokumentus, aprašančius jų naudojimo būdą ir sąlygas, arba patvirtinančius, kad cheminė medžiaga kaip tarpinė naudojama griežtai kontroliuojamomis sąlygomis. Registruotojai turi turėti šiuos dokumentus savo gamybos vietoje ir prireikus pateikti institucijoms.

Jei tai yra gamybos vietoje arba gabenama izoliuota tarpinė cheminė medžiaga ir griežtai kontroliuojamų sąlygų reikalavimų nesilaikoma, cheminė medžiaga turi atitikti visus registracijos reikalavimus pagal REACH 10 straipsnį.

Visais atvejais tarpinės cheminės medžiagos registruotojui (neatsižvelgiant į gamybos ir naudojimo sąlygas) pirmiausia reikia nustatyti, ar cheminė medžiaga yra izoliuota tarpinė cheminė medžiaga pagal REACH 3 straipsnio 15 dalį. Registruotojas pirmiausia turi patvirtinti, kad tarpinė cheminė medžiaga jo paties arba tolesnio tiekimo grandinės naudotojo naudojama arba suvartojama tik cheminiam procesui jai paversti kita chemine medžiaga. Cheminis procesas reiškia tos kitos cheminės medžiagos gamybą, bet ne gaminio gamybą. Todėl tai kitai cheminei medžiagai paprastai taikomi REACH registracijos reikalavimai, jeigu netaikomos kitos išimtys.

Be to, tarpinės cheminės medžiagos gamintojas, kuris nori pasinaudoti sumažintais registracijos reikalavimais, turi nustatyti, ar jo cheminė medžiaga gaminama ir naudojama griežtai kontroliuojamomis sąlygomis (18 straipsnio 4 dalies a–f punktai).

1.5. Dokumento sandara

Be šio įvadinio skyriaus (1 skyriaus) šiame dokumente yra trys pagrindiniai skyriai (2, 3 ir 4 skyriai) ir vienas priedėlis.

2 ir 3 skyriai atitinkamai skirti cheminės medžiagos naudojimui kaip tarpinė cheminė medžiaga (neatsižvelgiant į naudojimo sąlygas) ir griežtai kontroliuojamoms sąlygoms, apibrėžtoms REACH 18 straipsnyje. Šiuose skyriuose yra:

- pagrindinių klausimų aprašas:
 - trumpai aprašyti teisiniai reikalavimai ir kai kurie pagrindiniai klausimai, kuriuos sau gali užduoti registruotojai ir (arba) tolesni naudotojai, kad sužinotų, kurie reikalavimai taikomi;
 - aprašytas paeilinis metodas, kurį registruotojai ir (arba) tolesni naudotojai gali taikyti, kad patikrintų, ar laikomasi sąlygų;
- praktiniai pavyzdžiai, iliustruojantys, kokio tipo informacija turi būti pateikta registracijos dokumentacijoje, siekiant įrodyti, kad laikomasi registracijos reikalavimų. Ši informacija taip pat turi būti laikoma gamybos vietoje ir pateikiama institucijoms paprašius. Nurodomas informacijos pateikimo dokumentacijoje formatas, atitinkantis ECHA Tarpinių cheminių medžiagų rekomendacijas.

4 skyriuje pateikiamas registracijos dokumentacijoje pateikiamos informacijos pavyzdys (kaip IUCLID failo 13 skyriaus priedas).

Priedėlyje pateikiama keletas praktinių pavyzdžių, iliustruojančių, kokio tipo informaciją reikia pateikti, norint įrodyti, kad laikomasi reikalavimų dėl griežtai kontroliuojamų sąlygų.

2. Cheminės medžiagos naudojimas kaip tarpinės

Prieš nagrinėjant naudojimo sąlygas svarbu nustatyti, ar cheminė medžiaga iš tiesų naudojama kaip tarpinė pagal REACH apibrėžtį. Todėl šiame skyriuje pateikiama informacija svarbi tiek pagal REACH 17 bei 18 straipsnius registruojamoms tarpinėms cheminėms medžiagoms (taikomos griežtai kontroliuojamos sąlygos), tiek pagal 10 straipsnį registruojamoms tarpinėms cheminėms medžiagoms.

Šio skyriaus paskirtis – patarti tarpinių cheminių medžiagų registruotojams ir tolesniems naudotojams:

- kaip patikrinti, ar tarpinės cheminės medžiagos naudojimo būdas atitinka tarpinės cheminės medžiagos apibrėžtį pagal REACH 3 straipsnio 15 dalį, ir
- kokią informaciją pateikti registracijos dokumentacijoje.

Pagrindinis klausimas

ECHA Tarpinių cheminių medžiagų rekomendacijų 4 priedėlyje pateiktas tarpinės cheminės medžiagos apibrėžties pagal REACH paaiškinimas. Jame aprašomos ir pavyzdžiais iliustruojamos sąlygos, kuriomis cheminės medžiagos naudojimo būdas atitinka REACH 3 straipsnio 15 dalies apibrėžtį arba jos neatitinka.

Kaip sakoma šiame priedėlyje: „*norint tinkamai įgyvendinti REACH reglamentą, turi būti vienareikšmiai aišku, ar cheminė medžiaga yra [...] tarpinė cheminė medžiaga, ar ne*“. Praktiškai, norint nustatyti, ar cheminė medžiaga yra tarpinė, reikia sistemškai ir stropiai išanalizuoti visus procesus, kuriems naudojama cheminė medžiaga.

Kaip patikrinti, ar laikomasi sąlygų

Tolesnėje lentelėje išvardijami pagrindiniai aspektai, kuriuos reikia apsvarstyti, norint nustatyti, ar cheminė medžiaga (A) pagal REACH laikoma tarpine, ar ne. Sąrašas skirtas paremti ir dokumentuoti struktūrizuotą cheminės medžiagos priskyrimo tarpinėms įvertinimą.

Pagrindiniai aspektai	Pastabos
1. Kokiame procese naudojama cheminė medžiaga (A)? a. Procesas b. Proceso etapai	a. Tarpinė cheminė medžiaga (A) turi būti naudojama kitos cheminės medžiagos (B) gamybos procese. b. Norint nustatyti cheminės medžiagos (A) vaidmenį procese paprastai būtina išnagrinėti proceso etapus.
2. Kokie susiję virsmai to proceso metu vyksta su chemine medžiaga (A)?	Tarpinė cheminė medžiaga turi virsti į kitą gaminamą cheminę medžiagą. Reakcijos schema su struktūrine formule pavaizduotas virsmas turi rodyti, kaip cheminės medžiagos (A) cheminiai elementai suformuoja iš jos gaminamos cheminės medžiagos (B) sandarą. Kaip nurodyta Tarpinių cheminių medžiagų rekomendacijų 4 priedėlio 3 skyriuje, tarpinės cheminės medžiagos (A) virsmas paprastai vyksta (A) chemine reakcija. Tačiau kai kuriais retais atvejais, pvz., individualaus valymo procesu metu, cheminė medžiaga (A) nebūtinai reaguoja, kad <u>virštų</u> kita chemine medžiaga.
3. Koks cheminės medžiagos (A) techninis vaidmuo procese?	Cheminė medžiaga (A) turi būti naudojama gamybos procese, kad <u>patį</u> virštų kita chemine medžiaga (B). Tam, kad cheminė medžiaga (A) būtų laikoma tarpine, neužtenka, kad cheminė medžiaga (A) būtų naudojama gamybos procese, kuriame vyksta virsmai. Jei cheminės medžiagos (A) naudojimo procese pasirinkimą nulemia kita techninė priežastis <u>nei jos virsmo produktų gamyba</u> , tai reiškia, kad cheminė medžiaga (A) nėra tarpinė.
4. Kokia virsmo produkto (-ų) reguliavimo būseną? a. Cheminė tapatybė b. Registravimo prievolės pagal REACH	Virsmo produktas (cheminė medžiaga (B)), atsiradęs naudojant cheminę medžiagą (A), turi pats būti cheminė medžiaga pagal REACH apibrėžtį ir jai turi būti taikomi registracijos reikalavimai, jei netaikomos kitos išimtys.

Tolesniuose šio vadovo skyriuose pateikiami trys pavyzdžiai, iliustruojantys, kaip šiuos pagrindinius aspektus galima praktiškai naudoti cheminės medžiagos kaip tarpinės statusui dokumentuoti. Atsižvelgiant į galimą UVCB virsmų dokumentavimo sudėtingumą (nežinomos arba kintamos sudėties cheminės medžiagos, sudėtingi reakcijos produktai arba biologinės medžiagos), palyginti su aiškiai apibrėžtomis cheminėmis medžiagomis, šiame praktiniame vadove pateikiama abiejų tipų medžiagų pavyzdžių (1 pavyzdys skirtas aiškiai apibrėžtai iš vienos sudedamosios dalies sudarytai cheminei medžiagai, o 2 pavyzdys – UVCB medžiagai). Kai ta pati cheminė medžiaga naudojama kaip tarpinė skirtinguose gamybos procesuose, galima laikytis 3 pavyzdyje nurodytos struktūros.

2.1. 1 pavyzdys. Kaip tarpinė cheminė medžiaga naudojama aiškiai apibrėžta medžiaga

Atvejo aprašas

Šis pavyzdys iliustruoja informaciją, kurią galima pateikti norint patvirtinti 1,2-dichloretano nustatytą naudojimo būdą – kaip tarpinė medžiaga chloretilenui gaminti.

KAŲ TIKRINTI	KAŲ PRANEŠTI								
<p>1. Cheminės medžiagos naudojimo procesas</p> <p><i>a. Procesas</i></p> <p><i>b. Proceso etapai</i></p>	<p>a. Procesas</p> <p>1,2-dichloretanas naudojamas chloretilenui gaminti.</p> <p>b. Proceso etapai</p> <p>Chloretileno gamybos cheminį procesą sudaro šie etapai:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nuolatinis 1,2-dichloretano tiekimas į dehidrochlorinimo reaktorių; - 1,2-dichloretano virsmas į chloretileną dehidrochlorinimo reaktoriuje; - nuolatinis gryninimas (distiliavimas) chloretilenui atskirti nuo vandenilio chlorido (HCl), kuris kartu susidaro reaktoriuje. 								
<p>2. Kokios susijusios cheminės reakcijos (virsmi) to proceso metu vyksta su chemine medžiaga?</p>	<p>1,2-dichloretanas reaguoja pagal šią reakcijos schemą:</p> <div style="text-align: center;"> </div> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>EN</th> <th>LT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Thermal cracking</td> <td>Šiluminis krekingas</td> </tr> <tr> <td>1,2-dichloroethane</td> <td>1,2-dichloretanas</td> </tr> <tr> <td>chloroethylene</td> <td>chloretilenas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Gamybos metu gali vykti šalutinės reakcijos, kurių metu susidaro etilenas, 1-butenas, 2-butenas ir 1,3-butadienas. Jų kaip priemaišų yra gaminamos cheminės medžiagos (chloretileno) sudėtyje.</p>	EN	LT	Thermal cracking	Šiluminis krekingas	1,2-dichloroethane	1,2-dichloretanas	chloroethylene	chloretilenas
EN	LT								
Thermal cracking	Šiluminis krekingas								
1,2-dichloroethane	1,2-dichloretanas								
chloroethylene	chloretilenas								
<p>3. Koks cheminės medžiagos techninis vaidmuo procese?</p>	<p>1,2-dichloretano techninis vaidmuo nustatomas vien chloretileno gamybos atžvilgiu. Į HCl neatsižvelgiama, kadangi 1,2-dichloretanas nenaudojamas HCl gaminti (jo gamyba nėra proceso tikslas).</p> <p>1,2-dichloretano cheminis virsmas vyksta chloretileno gamybos proceso metu. Pagrindinės chloretileno sudedamosios dalies cheminiai elementai (C, H, Cl) gaunami iš 1,2-dichloretano.</p>								

	<p>Todėl chloretileno neįmanoma gaminti be 1,2-dichloretilano. 1,2-dichloretilanas turi tik vieną funkciją – gamybos proceso reaguojančiosios medžiagos.</p>
<p>4. Kokia cheminės medžiagos virsmo produktų reguliavimo būseną?</p>	<p>a. Cheminė tapatybė</p> <p>Cheminės medžiagos tipas: iš vienos sudedamosios dalies sudaryta cheminė medžiaga EB Nr.: 200-831-0 CAS Nr.: 75-01-4 IUPAC ir (arba) cheminis pavadinimas: chloretilanas Aprašas: netaikoma (aiškiai apibrėžta medžiaga) Cheminė medžiaga pavieniui ar mišinyje: cheminė medžiaga pavieniui</p> <p>b. Registravimo prievolės</p> <p>Chloretilenui pagal REACH taikomi registracijos reikalavimai. 1,2-dichloretilano registruotojas taip pat užregistravo ir chloretileną (registracijos numeris XX-XXXXXXX-XXXX).</p>

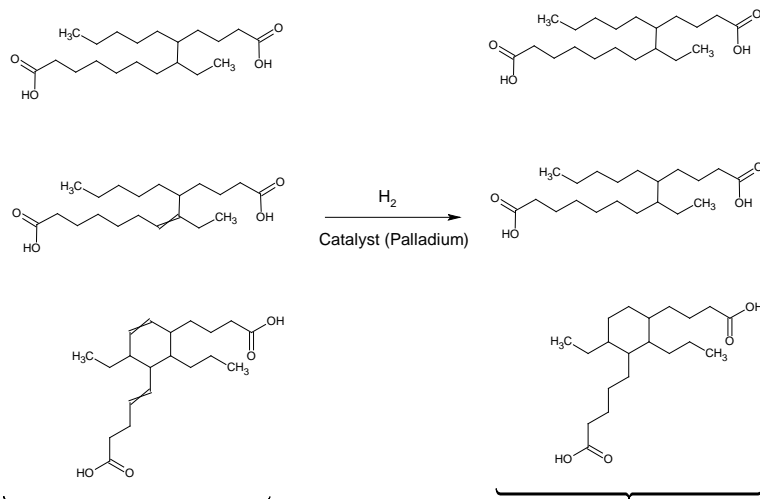
2.2. 2 pavyzdys. Kaip tarpinė cheminė medžiaga naudojama UVCB medžiaga

Atvejo aprašas

Šis pavyzdys iliustruoja informaciją, kurią galima pateikti norint patvirtinti UVCB medžiagų „riebalų rūgštys, neprisotintos C-10, dimerai“ nustatytą naudojimą kaip tarpinės cheminės medžiagos, naudojamos UVCB medžiagų „riebalų rūgštys, neprisotintos C-10, dimerai, hidrintos“ gamybai.

KAŲ TIKRINTI	KAŲ PRANEŠTI
<p>1. Cheminės medžiagos naudojimo procesas</p> <p><i>a. Procesas</i></p> <p><i>b. Proceso etapai</i></p>	<p>a. Procesas</p> <p>„Riebalų rūgštys, neprisotintos C-10, dimerai“ (toliau – dimerai) naudojamos „riebalų rūgštims, neprisotintoms C-10, dimerams, hidrintoms“ (toliau – hidrinti dimerai) gaminti.</p> <p>b. Proceso etapai</p> <p>Hidrintų dimerų gamybos procesą sudaro šie etapai:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ dimero įdėjimas į reakcijos talpyklą;➤ katalizatoriaus (paladžio) įdėjimas į reakcijos talpyklą;➤ slėgio reakcijos talpykloje padidinimas vandeniliu;➤ katalizinė hidrinimo reakcija;➤ reakcijos terpės filtravimas pasibaigus hidrinimo reakcijai, norint atskirti reakcijos produktus nuo katalizatoriaus;➤ hidrinto dimero atskyrimas. <p>Gamybos proceso metu susidaro dvi skirtingos cheminės medžiagos:</p> <ul style="list-style-type: none">- hidrintas dimeras – gamybos proceso metu išskirta medžiaga;- kietosios atliekos, surenkamos filtravimo etapu. Jas sudaro panaudotas katalizatorius ir organinės medžiagos likučiai. Atskiras procesas naudojamas paladžiui iš atliekų surinkti.
<p>2. Kokios susijusios cheminės reakcijos (virsmi) to proceso metu vyksta su chemine medžiaga?</p>	<p>„Riebalų rūgštys, neprisotintos C-10, dimerai“ – tai UVCB medžiaga, gaunama kataliziniu būdu dimerizuojant riebalų rūgštis medžiagą, pasižyminčią siauru anglies atomų skaičiaus skirstiniu (> 90 % masės C10) ir skirtingu nesotumo skaičiumi, vieta ir konfigūracija (cis- ir trans-). Vykstant dimerizacijai tarp riebalų rūgščių susidaro</p>

kovalentinė jungtis. Dėl dimero sandaros sudėtingumo jos neįmanoma visiškai struktūriškai apibrėžti visu sudedamųjų dalių sąrašu. Tačiau galima nustatyti tipines jo sudėtį išreiškiančias struktūras, t. y. sočiasias struktūras, nesočiasias aciklines struktūras (atitinkančias dominuojančią sudedamųjų dalių grupę) ir nesočiasias ciklines struktūras. Šios trys tipinės struktūros bus naudojamos aprašant chemines reakcijas, kurios vyksta naudojant medžiagą hidrintam dimerui gaminti.⁵



Representative structures of the groups of constituents (namely the saturated and unsaturated dimers as well as the cyclic unsaturated dimers) present in the "dimer" starting material

Hydrogenation reaction products equivalents of the representative structures in the "dimer" starting material

<i>EN</i>	<i>LT</i>
Catalyst (Palladium)	Katalizatorius (paladis)
Representative structures of the groups of constituents (namely the saturated and unsaturated dimers as well as the cyclic unsaturated dimers) present in the "dimer" starting material	Sudedamųjų dalių grupių tipinės struktūros (t. y. sotieji ir nesotieji dimerai bei cikliniai nesotieji dimerai), esančios pradinėje medžiagoje „dimere“
Hydrogenation reaction products equivalents of the representative structures in the "dimer" starting material	Hidrinimo reakcijos produktai – tipinių struktūrų ekvivalentai pradinėje medžiagoje „dimere“

3. Koks cheminės medžiagos techninis vaidmuo procese?

Dimero techninis vaidmuo nustatomas nagrinėjant hidrintą dimerą – gamybos proceso metu gaunamą cheminę medžiagą.

Dimero, kaip cheminės medžiagos, cheminis virsmas vyksta

⁵ Reikia atkreipti dėmesį, kad gamybos proceso metu vyksta keletas cheminių reakcijų ar sąveikų, dalyvaujant katalizatoriui, vandeniliui ir „riebalų rūgščių, neprisotintų C-10, dimerų“ sudedamosioms dalims. Šios cheminės reakcijos ir sąveikos atitinka gamybos proceso tarpinius cheminius etapus. Šie tarpiniai etapai neapibūdina „riebalų rūgščių, neprisotintų C-10, dimerų“ virsmo į kitą cheminę medžiagą. Jie neaktualūs vertinant „riebalų rūgščių, neprisotintų C-10, dimerų“ kaip tarpinės cheminės medžiagos statusą.

	<p>hidrinto dimero gamybos proceso metu. Hidrinto dimero sudedamųjų dalių cheminiai elementai (C, H, O) gaunami tiek iš dimero, tiek iš vandenilio dujų.</p> <p>Todėl hidrinto dimero neįmanoma gaminti be dimero. Proceso tikslas – pagaminti cheminę medžiagą su prisotintu pagrindu, kuriame būtų dvi pagrindinės karboksilo rūgštys ant atsišakojančio prisotinto angliavandenilio pagrindo, turinčio tam tikrą anglies atomų skaičių (C20). Todėl šie dimero virsmo produktai yra būtini gaminamo hidrinto dimero sandarai.</p> <p>Hidrinto dimero gamybos proceso metu dimeras naudojamas jam pačiam paversti į hidrintą dimerą. Dimeras turi tik vieną funkciją – gamybos proceso reaguojančiosios medžiagos.</p>
<p>4. Kokia cheminės medžiagos virsmo produktų reguliavimo būseną?</p>	<p>a. Cheminė tapatybė</p> <p>Cheminės medžiagos tipas: UVCB EB Nr.: nėra CAT Nr.: nėra Cheminis pavadinimas: riebalų rūgštys, neprisotintos C-10, dimerai, hidrintos Aprašas: „riebalų rūgščių, neprisotintų C-10, dimerų“ visiško katalizinio hidrinimo reakcijos produktai. Dimerai daugiausia sudaryti (≥ 80 % masės) iš sudedamųjų dalių, atitinkančių du C10 karboksilo rūgšties statybinius blokus, tarpusavyje sujungtus kovalentine jungtimi. Juose taip pat yra nedideli kiekiai cikliškos struktūros sočiųjų C20 dikarboksilo rūgščių iš pradinės dimero medžiagos. Cheminė medžiaga pavieniui ar mišinyje: cheminė medžiaga pavieniui</p> <p>b. Registravimo prievolės</p> <p>Hidrintam dimerui pagal REACH taikomi registracijos reikalavimai. Gamintojas šią cheminę medžiagą, kuriai taikomas pereinamasis laikotarpis, užregistruos iki 2018 m. birželio mėn. registracijos termino.</p>

2.3. 3 pavyzdys: kelių cheminių medžiagų gamyba iš tos pačios tarpinės cheminės medžiagos

Atvejo aprašas

Toliau pateiktas pavyzdys iliustruoja informaciją, kurią galima pateikti norint patvirtinti izobutileno nustatytą naudojimo būdą – kaip tarpinė medžiaga keletui kitų cheminių medžiagų gaminti.

Izobutileną gamina pats registruotojas, o po to jis naudojamas tiek kaip gabenama izoliuota, tiek kaip gamybos vietoje izoliuota tarpinė cheminė medžiaga. Registruotojas cheminę medžiagą naudoja keletui tret-butilo eterių gaminti tuo pačiu bendruoju gamybos procesu. Po to šie eteriai teikiami rinkai. Atsižvelgiant į gamybos procesų, kuriuose naudojama izobutilenas, panašumą, jo kaip tarpinės cheminės medžiagos statuso įvertinimą galima dokumentuoti apskritai bendraisiais terminais.

Be to, izobutilenas parduodamas vienam konkrečiam klientui, kuris šią medžiagą paverčia į 2,6-di-tret-butyl-p-krezolį. Kitokio tipo naudojimui turi būti atliktas atskiras įvertinimas, apie kurį pranešama atskirai.

Naudojimo tipas Nr. 1: izobutileno naudojimas tret-butilo eteriams gaminti	
KAŲ TIKRINTI	KAŲ PRANEŠTI
1. Cheminės medžiagos naudojimo procesas a. Procesas b. Proceso etapai	a. Procesas Izobutilenas naudojamas trims skirtingoms tret-butilo eterių medžiagoms gaminti. b. Proceso etapai Skirtingiems tret-butilo eteriams gaminti naudojami proceso etapai iš esmės tie patys. Jie skiriasi tik naudojama alkoholine reaguojančiąja medžiaga. <ul style="list-style-type: none">- Izobutilenas ir alkoholis (R-OH) nenutrūkstamai tiekiami į maišymo koloną. Šiuo maišymo etapu susidaro reaguojančiosios medžiagos, tarp kurių alkoholio yra didelis perteklius, palyginti su izobutilenu;- šis reaguojančiųjų medžiagų mišinys praeina pro kaitinamą reaktorių, kuriame yra aktytas kietasis rūgšties katalizatorius ir palaikomas slėgis, kad reaguojančiosios medžiagos išliktų skystos fazės;- alkoholis atgaunamas distiliuojant;- proceso metu išskiriamas didelio grynumo laipsnio tret-butilo eteris.

<p>2. Kokios susijusios cheminės reakcijos (virsmi) to proceso metu vyksta su chemine medžiaga?</p>	<p>Procese naudojamos reakcijos sąlygomis vyksta alkoholio pridėjimas prie izobutileno pagal bendrąją reakcijos schemą:⁶</p> $\begin{array}{c} \text{CH}_3 \\ \diagup \\ \text{H}_2\text{C}=\text{C} \\ \diagdown \\ \text{CH}_3 \end{array} + \text{R-OH} \longrightarrow \begin{array}{c} \text{CH}_3 \quad \text{R} \\ \quad / \\ \text{H}_3\text{C}-\text{C}-\text{O} \\ \\ \text{CH}_3 \end{array}$ <p>Gaminant tret-butilo eterius vyksta ir šalutinės reakcijos:</p> <ul style="list-style-type: none">- izobutileno dimerizacija į diizobutenus (t. y. 2,4,4-trimetilpent-1-eną ir 2,4,4-trimetilpent-2-eną);- izobutileno reakcija su likusiu žaliavos vandeniu, atsiradusiu formuojantis tret-butanoliui. <p>Diizobuteno izomerai lieka kaip priemaišos tret-butilo eteriuose, o tret-butanolis lieka atgaunamame alkoholyje. Šios šalutinės reakcijos nelaikomos aktualiomis vertinant izobutileno kaip tarpinės cheminės medžiagos statusą, kadangi jos nėra tas virsmas, kurio siekiama gamybos procesu.</p>
<p>3. Koks cheminės medžiagos techninis vaidmuo procese?</p>	<p>Izobutileno techninis vaidmuo nustatomas nagrinėjant tret-butilo eterį – gamybos proceso metu gaunamą cheminę medžiagą.</p> <p>Izobutileno cheminis virsmas vyksta tret-butilo eterio gamybos proceso metu. Gaminamų tret-butilo eterių tret-butilo blokas gaunamas iš izobutileno.</p> <p>Todėl tret-butilo eterių neįmanoma gaminti be izobutileno.</p> <p>Izobutilenas naudojamas jam pačiam paversti į tret-butilo eterius. Izobutilenas turi tik vieną funkciją – gamybos proceso reaguojančiosios medžiagos.</p>

⁶ Reikėtų pabrėžti, kad pagal katalizinės reakcijos mechanizmą susiformuoja protonuota izobutileno katijoninė tarpinė struktūra (H₃C)₃C⁺, su kuria reaguoja alkoholis R-OH. Formuojant izobutileno katijoninę struktūrą dalyvaujantis protonas atgaunamas vykstant reakcijai su alkoholiu. Šie tarpiniai etapai neaktualūs, kadangi šios joninės struktūros nėra cheminės medžiagos sudedamosios dalys.

4. Kokia cheminės medžiagos virsmo produktų reguliavimo būseną?

Procesas, kurio metu kaip alkoholis (R-OH) naudojamas metanolis

c. Cheminė tapatybė

Cheminės medžiagos tipas: iš vienos sudedamosios dalies sudaryta cheminė medžiaga
EB Nr.: 216-653-1
CAS Nr.: 1634-04-4
Cheminis pavadinimas: tret-butyl-metilo eteris
Aprašas: netaikoma (aiškiai apibrėžta medžiaga)
Cheminė medžiaga pavieniui ar mišinyje: cheminė medžiaga pavieniui

d. Registravimo prievolės

Cheminei medžiagai pagal REACH taikomi registracijos reikalavimai. Izobutileno registruotojas taip pat užregistravo ir tret-butilo eterį (registracijos numeris XX-XXXXXX-XXXX).

Procesas, kurio metu kaip alkoholis (R-OH) naudojamas etanolis

a. Cheminė tapatybė

Cheminės medžiagos tipas: iš vienos sudedamosios dalies sudaryta cheminė medžiaga
EB Nr.: 211-309-7
CAS Nr.: 637-92-3
Cheminis pavadinimas: tret-butilo etilo eteris
Aprašas: netaikoma (aiškiai apibrėžta medžiaga)
Cheminė medžiaga pavieniui ar mišinyje: cheminė medžiaga pavieniui

b. Registravimo prievolės

Cheminei medžiagai pagal REACH netaikomi registracijos reikalavimai, kadangi metinis kiekis tonomis yra mažesnis kaip 1 tona per metus.

Procesas, kurio metu kaip alkoholis (R-OH) naudojamas izopropanolis

a. Cheminė tapatybė

Cheminės medžiagos tipas: iš vienos sudedamosios dalies sudaryta cheminė medžiaga
EB Nr.: 241-373-1
CAS Nr.: 17348-59-3
Cheminis pavadinimas: 2-izopropoksi-2-metilpropanas
Aprašas: netaikoma (aiškiai apibrėžta medžiaga)
Cheminė medžiaga pavieniui ar mišinyje: cheminė medžiaga pavieniui

	b. Registravimo prievolės Cheminei medžiagai pagal REACH taikomi registracijos reikalavimai. Gamintojas šią cheminę medžiagą, kuriai taikomas pereinamasis laikotarpis, užregistruos iki 2018 m. birželio mėn. registracijos termino.
--	---

Naudojimo tipas Nr. 2: izobutileno naudojimas 2,6-di-tret-butil-p-krezoliui gaminti	
KAŲ TIKRINTI	KAŲ PRANEŠTI
...	<i>Galima taikyti tą patį metodą, koks nurodytas pvz., 1 pavyzdyje.</i>

3. Griežtai kontroliuojamos sąlygos

Chemines medžiagas registruojant kaip gamybos vietoje izoliuotas tarpines chemines medžiagas arba gabenamas izoliuotas tarpines chemines medžiagas pagal REACH 17 ir 18 straipsnius reikalaujama, kad būtų taikomos griežtai kontroliuojamos sąlygos ir būtų pateikta informacija, įrodanti, kad įvykdyti REACH 17 ir 18 straipsnių reikalavimai. REACH reikalaujama, kad gamybos vietoje izoliuotos tarpinės cheminės medžiagos registracijoje būtų pateikiama „informacija apie taikomas rizikos valdymo priemones (RVP)“ (REACH 17 straipsnio 2 dalies f punktas), o vežamos izoliuotos tarpinės cheminės medžiagos registracijoje – „informacija apie taikomas ir naudotojui rekomenduojamas rizikos valdymo priemones“ (REACH 18 straipsnio 2 dalies f punktas).

3.1. Pagrindinis klausimas

Griežtai kontroliuojamos sąlygos apibrėžtos REACH 18 straipsnio 4 dalies a–f punktuose. Tarpinių cheminių medžiagų rekomendacijose (2.1 poskyryje) griežtai kontroliuojamos sąlygos apibrėžiamas kaip „techninių priemonių, paremtų darbo procedūromis ir vadybos sistemomis, derinys“. Šios priemonės yra tokios:

- kruopštus cheminės medžiagos apgaubimas techninėmis priemonėmis, paremtas procedūrinėmis ir kontrolės priemonėmis vietoje, naudojamomis kuo labiau sumažinti išmetalų kiekį ir atsirandantį poveikį per visą tarpinės cheminės medžiagos gyvavimo ciklą, t. y.:
 - ❖ tarpinės cheminės medžiagos gamybą ir tolesnius gryninimo etapus;
 - ❖ naudojimą kitai (-oms) cheminei (-ėms) medžiagai (-oms) gaminti;
 - ❖ valymą ir techninę priežiūrą;
 - ❖ mėginių ėmimą ir analizę;
 - ❖ įrangos ir talpyklų pripildymą ir ištuštinimą;
 - ❖ atliekų šalinimą ar išvalymą ir sandėliavimą.
- cheminę medžiagą pagal gerai dokumentuotas procedūras tvarko tinkamą pasirengimą turintys, įgalioti ir prižiūrimi darbuotojai;
- taikomos specialios valymo ir techninės priežiūros procedūros;
- procedūrinės ir (arba) kontrolės technologijos, skirtos avarijoms ir atliekoms tvarkyti.

Tarpinių cheminių medžiagų registruotojai turi patvirtinti, kad visos šios sąlygos įvykdytos, kad galėtų pasinaudoti sumažintais informacijos reikalavimais registracijai, kaip numatyta REACH 17 ir 18 straipsniuose.

Jei tai gamybos vietoje izoliuota tarpinė cheminė medžiaga, toje pačioje vietoje vyksta tarpinės cheminės medžiagos gamyba ir naudojimas. Tarpinės cheminės medžiagos registruotojas turi patvirtinti, kad yra taikomos techninės ir organizacinės priemonės, skirtos užtikrinti, jog gaminant ir naudojant tarpinę cheminę medžiagą, įskaitant mėginių ėmimą, valymą ir techninę priežiūrą, poveikis darbuotojams ir aplinkai būtų kuo mažesnis.

Gabenamos izoliuotos tarpinės cheminės medžiagos registruotojai yra cheminės medžiagos gamintojai arba importuotojai. Tokiu atveju tarpinė cheminė medžiaga gali būti naudojama (norint ją paversti kita chemine medžiaga) registruotojo gamybos vietoje ir (arba) tolesnių naudotojų vietose. Gabenamoms izoliuotoms tarpinėms cheminėms medžiagoms taikomi 18 straipsnio reikalavimai. Jei registruotojas yra tarpinės cheminės medžiagos gamintojas ir naudotojas (kitai cheminei medžiagai gaminti), jis gamybos vietoje gamindamas ir naudodamas cheminę medžiagą turi būti įdiegęs griežtai kontroliuojamas sąlygas. Jei cheminė medžiaga gaminama ne ES ir registruotojas ją importuoja, griežtai kontroliuojamų sąlygų reikalavimai netaikomi gamybai ir bet kokiai ne Europos Sąjungos teritorijoje vykdomai veiklai.

Jeif registruotojas tiekia tarpinę cheminę medžiagą tolesniems naudotojams ES, jis turi rekomenduoti jiems specialias rizikos valdymo priemones. Registruotojas turi patvirtinti, kad kitos cheminės medžiagos gamyba iš tos tarpinės cheminės medžiagos vyksta kitose gamybos vietose griežtai kontroliuojamomis sąlygomis. Tačiau, jeigu registruotojas negali tiksliai žinoti, kaip tolesni naudotojai naudos cheminę medžiagą, jis turi gauti iš šių operatorių patvirtinimą, kad cheminė medžiaga naudojama kaip tarpinė ir griežtai kontroliuojamomis sąlygomis. REACH reikalauja, kad registruotojas arba pats savo dokumentacijoje patvirtintų arba nurodytų, kad gavo patvirtinimą iš tolesnių naudotojų, kad cheminė medžiaga naudojama kaip tarpinė griežtai kontroliuojamomis sąlygomis.

Tarpinių cheminių medžiagų tiekėjai turi turėti informaciją apie tolesnių naudotojų tapatybę ir iš jų gautus patvirtinimus, o paprašius pateikti juos institucijoms. Šią informaciją (TN sąrašą ir gautus patvirtinimus) rekomenduojama įtraukti į tarpinių cheminių medžiagų registracijos dokumentaciją. Informacijos apie tolesnius naudotojus pateikimo dokumentacijoje priežastis – įrodyti, kad taikoma sistema su griežtai kontroliuojamomis sąlygomis susijusiems reikalavimams vykdyti gabenamų izoliuotų tarpinių cheminių medžiagų atžvilgiu, kaip nustatyta REACH 18 straipsnio 4 dalyje.

Veiklos procedūroms ir vadybos sistemai tenka pagrindinis vaidmuo, kai gamybos patalpas reikia atidaryti arba į jas patekti valymui ir techninei priežiūrai atlikti. REACH 18 straipsnio 4 dalies d punkte reikalaujama, kad prieš atidarant gamybos patalpas būtų atliktos „specialios procedūros“, pvz., išvalymas ir išplovimas. Šios specialiosios procedūros turi būti aprašytos dokumentacijoje. Jomis turi būti atsižvelgta į šiuos dalykus

- kaip turi būti atliekamas išvalymas ir išplovimas, kad kuo labiau sumažėtų galimas poveikis darbuotojams, kai sistema atidaroma, ir
- kaip valomas ir (arba) surenkamas nutekamasis vanduo arba į atmosferą išmetami taršalai, siekiant kuo labiau sumažinti cheminės medžiagos galutinį išmetimą į aplinką.

Kruopštus apgaubimas turi būti sudarytas neatsižvelgiant į asmeninių apsauginių priemonių (AAP) naudojimą. Tai reiškia, kad AAP negali būti naudojamos apsisaugoti nuo cheminės medžiagos poveikio, atsirandančio dėl kruopštaus apgaubimo nebuvimo ar nepakankamumo įprastomis darbo sąlygomis. Tačiau tai nereiškia, kad AAP išvis negali būti naudojamos. ECHA Tarpinių cheminių medžiagų rekomendacijose paaiškinta, kad AAP gali būti griežtai kontroliuojamų sąlygų dalis tiek, kiek jomis siekiama apriboti poveikį dėl avarių ir incidentų arba techninės priežiūros ir valymo, jei prieš atidarant ar patenkant į sistemą pritaikytos

„specialiosios priemonės“ (žr. ankstesnę nuorodą). AAP taip pat gali būti naudojamos kaip „tinkama praktika“ – papildoma apsauga prieš taikomų pakankamų inžinerinių kontrolės priemonių.

3.2. Kaip patikrinti, ar laikomasi sąlygų

Tolesniuose skyriuose pateikiamas aprašas ir pavyzdžiai pagrindinių elementų, kurie turėtų būti patikrinti vietoje, norint įsitikinti, kad laikomasi griežtai kontroliuojamų sąlygų, kad cheminė medžiaga kruopščiai apgaubta techninėmis priemonėmis per visą jos gyvavimo ciklą. Jis apima gamybą ir naudojimą, įskaitant įvairius proceso etapus, kuriais gali būti naudojama cheminė medžiaga ir būti patirtas jos poveikis. Šie etapai aprašyti tokiais skyreliais:

- įprastas darbas (įskaitant pripildymą ir ištuštinimą);
- valymas ir techninė priežiūra;
- mėginių ėmimas;
- išmetimo į aplinką kontrolė.

Taip pat yra poskyris, kuriame aprašoma, kaip pasinaudojant stebėjimo duomenimis galima įrodyti, kad įdiegtos griežtai kontroliuojamos sąlygos.

Poskyrio pabaigoje pateikiama tam tikrų praktinių pavyzdžių, iliustruojančių, kaip galima atlikti griežtai kontroliuojamų sąlygų įvertinimą skirtingais etapais ir skirtingais tarpinės cheminės medžiagos naudojimo etapais.

3.2.1. Įprastas darbas (įskaitant pripildymą ir ištuštinimą)

Įvertinant griežtai kontroliuojamas sąlygas įprasto darbo metu gaminant ir naudojant tarpinę cheminę medžiagą patikrinami šie elementai:

- kruopštus gamybos sistemos apgaubimas techninėmis priemonėmis;
- taikomos procedūrinės ir kontrolės technologijos, skirtos kuo labiau sumažinti išmetimą ir galimą poveikį;
- vadybos sistema, įskaitant darbuotojų mokymą ir priežiūrą.

Kruopštus apgaubimas būtinas norint užtikrinti, kad visais etapais nuo tarpinės cheminės medžiagos pagaminimo iki jos visiško pavertimo kita chemine medžiaga, įskaitant pripildymą ir ištuštinimą, nebūtų poveikio žmonėms ir aplinkai galimybės. ECHA Tarpinių cheminių medžiagų rekomendacijose (2 skyriuje) tai vadina techninio projektavimo priemonėmis pasiekiamą kontrolę. Tai taikoma tarpinių cheminių medžiagų tvarkymui bet koku mastu ir siekiama proceso bei įrangos projektavimu kuo labiau sumažinti išmetimą ir poveikio galimybę.

Procedūrinės ir kontrolės technologijos turi būti neatsiejama vadybos sistemos (apimančios darbuotojų mokymą ir priežiūrą) dalis, kad būtų užtikrinta, jog apgaubimas išliks veiksmingas įprastai dirbant (pvz., sistemą reikia techniškai prižiūrėti, naudoti ir periodiškai tikrinti, įsitikinant jos vientisumu ir patikimu veikimu). Be to, procedūrinės ir kontrolės technologijos užtikrinta griežtai kontroliuojamas sąlygas vykdant užduotis, kurios nėra įprasto darbo dalis (pvz., valymas, techninė priežiūra, mėginių ėmimas, avarijos ir kt.).

Nustatant griežtai kontroliuojamas tarpinės cheminės medžiagos tvarkymo sąlygas turi būti atsižvelgta į šiuos dalykus:

- sistema turi būti suprojektuota taip, kad būtų kuo mažesnė poveikio darbuotojams ir aplinkai galimybė pripildymo ir ištuštinimo proceso metu. Gali būti naudojama pvz.,

kamera su pirštinėmis, uždaru movų jungtys, dvigubo izoliavimo sklendės, garų surinkimo sistemos, vakuuminis perdavimas, sausojo tipo jungtys ir kt.;

- talpyklos, vamzdynai, siurbliai ir visa kita pagalbinė įranga turi būti suprojektuota ir įrengta taip, kad užtikrintų cheminės medžiagos apgaubimą įprastai dirbant. „Kruopštaus apgaubimo“ principo turi būti laikomasi ir prijungiant arba atjungiant pripildymui ir ištuštinimui. Bet koks proceso etapas, kurio metu cheminė medžiaga nėra apgaubiamas techninėmis priemonėmis, negali būti laikomas kruopščiai apgaubtu;
- išleidimas į aplinką proceso metu turi būti kuo labiau sumažintas (išsamiau žr. Tarpinių cheminių medžiagų rekomendacijų 2.1.2 poskyryje;
- šiek tiek cheminės medžiagos iš įrangos gali būti išleidžiama atliekant tam tikras užduotis (pvz., imant mėginius ar atliekant techninę priežiūrą). Šių išmetamų kiekių ir galimą jų poveikį reikia kuo labiau sumažinti procedūrinėmis ir kontrolės technologijomis. Reikiamam poveikio sumažinimui pasiekti naudojamos priemonės gali būti labai įvairios, atsižvelgiant į fizikines ir chemines medžiagos savybes.
- su tarpinėmis cheminėmis medžiagomis dirbantys darbuotojai turi būti tinkamai parengti ir prižiūrimi. Mokymas ir priežiūra turi būti dokumentuota sistemiškos programos dalis (o ne pavieniai veiksmai).

3.2.2. Valymas ir techninė priežiūra

REACH 18 straipsnio 4 dalies d punkte reikalaujama, kad, prieš atidarant sistemą ir į ją patenkant valymui ir techninei priežiūrai atlikti, būtų atliktos specialios procedūros. Tuo siekiama, kad, kiek tik įmanoma, visi tarpinės cheminės medžiagos likučiai būtų pašalinti prieš pradėdant valymą ir techninę priežiūrą ir taip kuo labiau sumažėtų tarpinės cheminės medžiagos poveikis. Praktiškai galima taikyti įvairių priemonių teršalams iš įrangos pašalinti. Tos priemonės priklausys nuo tarpinės cheminės medžiagos cheminių ir fizikinių savybių. Izoliavus įrangą (ar jos dalį) galima rinktis vieną iš toliau nurodytų priemonių:

- įrangos ištuštinimas, kad joje neliktų cheminės medžiagos;
- įrangos išvalymas tinkamomis dujomis ar garais (pvz., azotu ar vandens garu);
- įrangos išplovimas tinkamu skysčiu (pvz., vandeniu);
- tarpinės cheminės medžiagos cheminis suskaidymas naudojant atitinkamas reaguojančiąsias medžiagas ir po to išplaunant;
- paveikimas aukšta temperatūra tarpinei cheminei medžiagai (ar likučiams) suardyti ir po to išplaunant.

Dujinės arba garų fazės tarpinės cheminės medžiagos iš sistemos galima išvalyti inertinėmis skiedžiamosiomis dujomis. Nelakias arba mažo lakumo tarpinės cheminės medžiagas gali prireikti išplauti arba chemiškai nuklenksminti sistemą prieš ją atidarant. Turi būti naudojamos stebėjimo sistemos, užtikrinančios, kad tarpinės cheminės medžiagos nėra visoje izoliuotoje įrangos dalyje. Susidariusios atliekos taip pat turi būti apgaubtos ir tinkamai pašalinamos, kad būtų laikomasi griežtai kontroliuojamų sąlygų.

Kai kuriais atvejais gali būti įmanoma visiškai užtikrinti tarpinės cheminės medžiagos nebuvimą valymo arba techninės priežiūros etapu ir galima laikyti įprastą gamybos vietos taisyklę. Saugiam darbui valymo ir techninės priežiūros metu užtikrinti svarbiausia suprasti, koku laipsniu teršalai pašalinti iš įrangos ir kokia rizika išlieka dėl sąlyčio su bet kokia likusia tarpine chemine medžiaga.

Numatoma, kad valymas ir techninė priežiūra bus vykdomi pagal gerai kontroliuojamas priegos taisykles, pvz., leidimo dirbti procedūras. Prieiga turi būti suteikta minimaliam skaičiui darbuotojų, būtinam saugioms darbo procedūroms vykdyti. Darbuotojai turi būti kompetentingi, kvalifikuoti ir parengti atlikti savo konkrečias užduotis. Geriausia, kai užduotys

apibrėžiamos saugos metodo nuostatomis, pateikiamomis leidime dirbti. „Saugos metodo nuostata“ – tai rašytinė procedūra, apimanti specialiąsias užduotis ir atsižvelgianti į visą su darbo veikla susijusią riziką, įskaitant galimą esamos tarpinės cheminės medžiagos poveikį.

Saugos metodo nuostata turi būti aiški, glausta ir pateikti šią informaciją:

- užduoties ir jos atlikimo vietos aprašą;
- darbo seką ir metodą;
- rizikos įvertinimu nustatytus pavojus;
- užduočiai atlikti ir pavojams išvengti būtinus įgūdžius;
- būtinas atsargumo priemonės;
- nuorodas į konkrečias saugos procedūras;
- išsamesnę informaciją apie izoliavimą ir susijusias procedūras;
- atliekų ir nuolaužų pašalinimo metodus;
- išsamesnę informaciją apie tai, kokios būklės įranga paliekama baigus darbą.

Jeigu lieka tarpinės cheminės medžiagos likučių, darbuotojai turės turėti tinkamas ir pakankamas asmenines apsaugines priemones (AAP). AAP naudojimui taip pat taikoma prižiūrimoji kontrolė, užtikrinant tinkamą jų naudojimo, teršalų paskleidimo prevenciją ir saugų pašalinimą arba valymą griežtai kontroliuojamomis sąlygomis.

3.2.3. Mėginių ėmimas

Remiantis REACH 18 straipsnio 4 dalies a punktu cheminė medžiaga turi būti kruopščiai apgaubta techninėmis priemonėmis visą jos gyvavimo ciklą. Tai aiškiai taikoma ir mėginių ėmimui.

Proceso metu dažnai pasitaiko, kad mėginiai imami šiais darbo etapais:

1. Iš žaliavų (tarpinės cheminės medžiagos), norint nustatyti medžiagos grynumą. Po vieną mėginį gali būti imama iš kiekvienos pristatytos partijos, jei teikiama statinėmis, arba iš cisternos, prieš pradėdant gamybos procesą.
2. Reakcijos etapu, norint patikrinti virsmo laipsnį, ir
3. Iš galutinio reakcijos produkto, norint patvirtinti, kad neliko tarpinės cheminės medžiagos likučių arba likusių likučių (priemaišų) koncentracija atitinka produkcijos specifikacijas.

Gali būti nustatyti ir kiti mėginių ėmimo etapai, atsižvelgiant į konkretaus proceso poreikius.

Šio dokumento I priedėlyje pateikiama papildomos informacijos, iliustruojančios, kokio išsamumo informacija turi būti pateikta norint įrodyti, kad įgyvendintos griežtai kontroliuojamos sąlygos.

3.2.4. Išmetimo į aplinką kontrolė

Kai taikomos griežtai kontroliuojamos sąlygos, tarpinės cheminės medžiagos išleidimas į aplinką yra minimalus. Rizikos valdymo priemonių (RVP) įgyvendinimo išleidimui į aplinką kontroliuoti žemiau ribinių verčių (pvz., vietos PNEC arba vietos aplinkosaugos institucijos išduotame išleidžiamo vandens leidime nurodytų verčių) nepakanka griežtai kontroliuojamoms sąlygoms pateisinti. Be įprastų išmetimo mažinimo priemonių turi būti naudojamos techninės priemonės, kad būtų įrodyta, jog išmetimas veiksmingai sumažinamas. Tolesniuose skyriuose pateikta tam tikrų pavyzdžių, kokius su išmetimu į aplinką susijusius aspektus reikėtų išnagrinėti pagal griežtai kontroliuojamų sąlygų režimą.

3.2.4.1. Oras

Kietosios dalelės

Galimiems išmetams iš proceso kontroliuoti naudojama ištraukiamoji ventilacija. Išleidžiamas oras, kuriame yra tarpinės cheminės medžiagos, gali būti valomas dviem etapais. Pirmiausia išleidžiamas oras pereina pro vieną cikloninę centrifugą. Sugautos kietosios dalelės surenkamos į uždaras statines (uždaromas automatiškai, kad būtų neįmanoma prisiliesti darbuotojams) ir išmetamos kaip pavojingos atliekos. Ciklonines centrifugas turi keisti parengti darbuotojai pagal specialias procedūras ir naudodamiesi atitinkamomis AAP. Antrajam valymo etapui galima naudoti audeklo filtrą. Filtru surenkamoms dulkėms taikomos tos pačios pavojingų atliekų šalinimui skirtos procedūros, kurios taikomos centrifugos surenkamoms dulkėms. Panaudotus filtrus turi surinkti parengti darbuotojai pagal specialias procedūras ir naudodamiesi tinkamomis AAP.

Turi būti pateikta informacija tiek apie cikloninės centrifugos, tiek apie audeklo filtro veiksmingumą tam tikro dydžio dalelėms.

Skysčiai (organiniai) ir dujos

Visos surinktos išsiskyrusios dujos (iš pripildymo ir (arba) ištuštinimo sekcijos, mėginių ėmimo punkto, laboratorijos ir techninės priežiūros ir (arba) valymo procedūrų metu) uždaraus vamzdynais turi būti perduodamos į vietoje esančią deginimo įrangą (temperatūra degimo kameroje ir jos naudojimo trukmė turi būti pakankama konkrečios tarpinės cheminės medžiagos cheminei struktūrai suardyti), kurioje organinė tarpinė cheminė medžiaga visiškai sunaikinama.

3.2.4.2. Vanduo

Užterštas vanduo (atsirandantis, pvz., valant sistemą) po pirminio valymo (stripingo vandens garais) gali būti perduodamas į vietoje esančią nutekamojo vandens valymo stotį (NVVS). Be kokia pirminio valymo metu išgauta tarpinė cheminė medžiaga gali būti siunčiama atgal į procesą. Vietoje esančioje NVVS nutekamasis vanduo gali būti valomas cheminiu būdu (oksidacija) arba biologiškai. Visas dumbblas iš NVVS turėtų būti sudeginamas pavojingų atliekų deginimui taikomomis sąlygomis. NVVS nuotekos turi būti kontroliuojamos, ar jose nelieka tarpinės cheminės medžiagos likučių. Jeigu nuotekose aptinkama kokia nors liekamoji tarpinės cheminės medžiagos koncentracija, nuotekų išleidimas turi būti nutrauktas ir NVVS įvertinama bei koreguojama. Nutraukimo laikotarpio metu nutekamasis vanduo turi būti surenkamas specialiuose rezervuaruose ir neišleidžiamas iš gamybos vietos.

Jei tarpinė cheminė medžiaga nėra visiškai sunaudojama gaminant kitą cheminę medžiagą (standartinis sunaudojimo laipsnis yra 75–80 %), nesureagavusi tarpinė cheminė medžiaga turėtų būti išgaunama, pvz., atskiriant vandens garais ir kondensuojant. Išgauta cheminė medžiaga turi būti nukreipiama atgal į gamybos procesą. Tarpinės cheminės medžiagos likučių (patvirtinamų reguliariais tyrimais) gali būti nutekamajame vandenyje. Nutekamasis vanduo turi būti nukreiptas į vietoje esančią NVVS. Prieš taikant biologinį valymą, nutekamasis vanduo gali būti praleidžiamas pro uždara aeracijos rezervuarą, kuriame išsiskyrusios dujos būtų surinktos ir nukreiptos į vietoje esančią deginimo įrangą. NVVS nuotekos turi būti kontroliuojamos, ar jose nelieka tarpinės cheminės medžiagos likučių. Jeigu nuotekose jų būtų aptikta, išgavimo ir NVVS valymo procesai būtų koreguojami, kad tarpinės cheminės medžiagos išgavimo ir (arba) pašalinimo veiksmingumas taptų didesnis.

3.2.4.3. Atliekos

Atliekų gali susidaryti įvairiais tarpinės cheminės medžiagos gyvavimo ciklo etapais. Gaminant ir naudojant tarpinę cheminę medžiagą (gaminant kitą cheminę medžiagą) gamybos likučiai (šalutiniai produktai, neteikiami rinkai), techninės priežiūros, valymo ar kitų pagalbinių procesų

likučiai gali būti surenkami pašalinti kaip atliekos. Darbuotojų ir aplinkos apsaugos požiūriu atliekų tvarkymui taikomi tie patys reikalavimai kaip ir tarpinės cheminės medžiagos tvarkymui. Dėl šios priežasties atliekų surinkimas turi būti kruopščiai apgaubtas.

Galimi taikyti metodai:

- Atliekų surinkimas į hermetiškas statines specialiame pripildymo skyriuje, kuriame įrengta kamera su pirštinėmis ir integruotoji vietinė ištraukiamoji ventiliacija (VIV).
- Skystų atliekų surinkimas į autocisternas. Autocisternų pripildymas ir ištuštinimas specialiuose punktuose. Rezervuarai turi turėti garų surinkimo sistemas, pripildymo sistema prie jų jungiama lanksčiomis žarnomis, naudojant sausojo tipo jungtis. Prieš prijungiant ir (arba) atjungiant žarnas jas reikia ištuštinti ir išvalyti. Sistemose įrengiama integruotoji VIV ar kitos dinaminės oro užtvaros.
- Kietų atliekų surinkimas į specialius konteinerius. Konteineriai turi būti pildomi automatiškai (mechaniniais manipulatoriais, esančiais apgaubtose erdvėse). Jei būtina dirbti rankomis, sistemos turi būti apgaubtos (apgaubimo lygis priklauso nuo fizikinių ir cheminių savybių), o atliekoms tvarkyti turi būti taikomos specialios procedūros.

Atliekų šalinimas turi užtikrinti, kad cheminė medžiaga nebus išleista į aplinką. Atitinkamos atliekų šalinimo technologijos, taikomos griežtai kontroliuojamomis sąlygomis, apima pavojingų atliekų deginimą ir pašalinimą sąvartynuose.

3.3. Kaip pasinaudojant stebėjimo duomenimis galima įrodyti, kad laikomasi griežtai kontroliuojamų sąlygų

Norint patvirtinti įgyvendintų kruopštaus apgaubimo metodų patikimumą ir veiksmingumą galima naudotis proceso stebėjimu – ar nėra išmetalų, ir matuojant poveikį darbuotojams.

Proceso stebėjimas

Įrangos vientisumo stebėjimas (pvz., sistemos slėgio stebėjimas) yra sistemos vientisumo netekimo savalaikio aptikimo sistema.

Numatoma, kad gamybos procesas nuo reaktorių pripildymo iki galutinio produkto pakavimo bus atliekamas sistemoje, kuri suprojektuota cheminės medžiagos kruopščiam apgaubimui užtikrinti⁷. Tarpinė cheminė medžiaga perduodama tik vamzdynais. Sistemos vientisumą galima stebėti dviem papildomomis sistemomis:

1. Galima stebėti perdavimo vamzdynų ir talpyklų slėgį.
2. Nustatytose svarbiose įrangos vietose (pvz., prie mėginių ėmimo sklendžių, vamzdynų prijungimo vietose, prijungimo prie reaktoriaus vietose ir kt.) gali būti įrengti nuotėkio detektoriai.

Tiek manometrai, tiek detektorių jutikliai turi būti prijungti prie dispečerinės monitorių ir duoti garsinį pavojaus signalą, jei slėgis netikėtai pasikeičia arba cheminės medžiagos aptinkama už apgaubimo sistemos ribų.

Stebėjimo įrangą reikia reguliariai tikrinti ir techniškai prižiūrėti, kad ji veiktų nenutrūkstamai ir patikimai. Suveikus tarpinės cheminės medžiagos aptikimo arba slėgio kryčio pavojaus signalui turi būti pradėtos taikyti avarinės procedūros.

⁷ http://echa.europa.eu/documents/10162/13632/intermediates_lt.pdf

Visų pavojaus signalų priežastys turėtų būti ištirtos ir imtasi taisomųjų veiksmų, kad liktų kuo mažiau galimybių problemai pasikartoti ar klaidingiems pavojaus signalams. Turi būti pasiliekami tyrimo ir tolesnių veiksmų protokolai.

Poveikio darbuotojams tikrinimas (asmeninis ir statinis)

Oro mėginių ėmimo (darbo vietos aplinkai įvertinti) paskirtis – įrodyti (sveiko proto ribose), kad darbo vietos ore nėra cheminės medžiagos ir išplėtoti supratimą dėl papildomų rizikos valdymo priemonių, nešiojamųjų VIV arba AAP būtinumo tam tikromis galinčiomis susidaryti sąlygomis. Darbuotojų tikrinimas turėtų būti vykdomas su darbuotojų sveikata ir sauga susijusiuose nacionaliniuose teisės aktuose nustatytu dažnumu. Jį turi atlikti bendrovė, kuri specializuojasi poveikio darbuotojams vertinimo pagal nacionalinį arba tarptautinį standartą (pvz., PN-Z-0400807:2008 arba CSN EN 689) srityje. Galima naudoti tiek statinius, tiek asmeninius mėginių ėmimo metodus. Patikrinimas turi būti atliekamas įprastą darbo dieną, kai vyksta visi susiję pramoniniai procesai. Statinis bandinių ėmimas turi būti vykdomas tose vietose, kur galimas poveikis. Turi būti patikrinti darbuotojai, kurie dalyvauja pripildymo ir (arba) ištuštinimo, mėginių ėmimo, techninės priežiūros procesuose ir (uždarų) gamybos procesų prižiūrėtojai (atliekantys visas „jautrias“ užduotis). Stambesnio masto planinius darbus atliekantys techninės priežiūros darbuotojai gali būti įtraukti į papildomą ir (arba) atskirą statinio ir asmeninio tikrinimo programą.

Paimti mėginiai turėtų būti išanalizuoti akredituotoje laboratorijoje pagal nacionalinius ir (arba) tarptautinius standartus. Poveikio darbuotojams tikrinimo informacija turi būti laikoma gamybos vietoje ir ją registruotojas arba tolesnis naudotojas gali naudoti griežtai kontroliuojamoms sąlygoms patvirtinti.

Tokia informacija gali būti:

- tikrinto technologinio proceso duomenys, įskaitant naudojamą chemines medžiagas;
- užduočių deskriptoriai ir trukmė;
- darbuotojų skaičius vietoje, kurioje paimti mėginiai;
- mėginių ėmimo trukmė;
- patikrinimo rezultatai.

Informacijai keliamų reikalavimų ir cheminės saugos vertinimo rekomendacijų R.14 skyriuje „Poveikio darbo vietoje nustatymas“ pateikiama naudingos informacijos apie mėginių ėmimo strategiją ir mėginių dydį, kuris laikomas reprezentatyviu.

Norint patvirtinti, kad tarpinė cheminė medžiaga naudojama griežtai kontroliuojamomis sąlygomis, daugumos mėginių išmatuota cheminės medžiagos koncentracija ore turi beturi viršyti taikomo metodo aptikimo ribos. Jei išmatuotas poveikis, turi būti imtasi papildomų priemonių, skirtų:

- nustatyti užduotis, susijusias su išmatuotu poveikiu;
- imtis taisomųjų veiksmų, pvz., techninės priežiūros užduotims – pailginti išvalymo ir išvėdinimo laiką, mėginims imti – papildomai naudoti nešiojamąją VIV, naudoti AAP kaip antrojo lygio apsaugą nuo poveikio (turi būti nurodytas visų rizikos valdymo priemonių slopinimo lygis ir (arba) veiksmingumas);
- išanalizuoti išmatuoto poveikio pobūdžio ir dažnumo kaitą per laiką.

Kai kurioms cheminėms medžiagoms gali būti įmanoma ir (arba) būtina taikyti biologinį stebėjimą kaip sveikatos priežiūros programos dalį. Jeigu jis vykdomas, turi būti paaiškinti rodikliai ir tikrinamas poveikis sveikatai (pvz., odos ar kvėpavimo sistemos jautrinimas). Per keletą metų atlikto biologinio stebėjimo ir (arba) sveikatos priežiūros išvados gali būti pateikiamos kaip poveikio kontrolės (arba jos nebuvimo) patvirtinimas.

Išmetimo į aplinką tikrinimas

Cheminių medžiagų išmetimo į skirtingus aplinkos segmentus matavimo gali prireikti norint įrodyti, kad laikomasi aplinkosaugos teisės aktu, pvz., IED direktyvos (Direktyvos 2010/75/ES, pakeičiančios IPPC direktyvą), vandens išleidimo leidimų, išmetimo į atmosferą leidimų ir kt.

Kai kuriais atvejais, pvz., nutekamojo vandens, tam tikrų cheminių medžiagų išmetimas į aplinką netiesiogiai tikrinamas tokiais tyrimais kaip CDP arba BOA⁸ arba bendriniais tyrimais, pvz., toksiškumo ar bendro pakibusių kietųjų dalelių kiekio. Panašios nuostatos gali būti taikomos išmetimui į atmosferą (pvz., lakiųjų organinių junginių tikrinimas). Minėtais nespacialiaisiais analizės metodais gaunama informacijos apie grupės cheminių medžiagų (pvz., organinių junginių) išmetimą jungtiniu pavidalu. Tačiau gali būti atvejų, kai leidimams gauti būtina matuoti pavienių cheminių medžiagų išmetimą arba bendrovė tai daro savanoriškai.

Registruotojas gali naudoti tikrinimo duomenys, kad įrodytų, jog cheminė medžiaga neišleidžiama į aplinką (pvz., išmatuota medžiagos koncentracija nuotekose nesiekia tyrimo metodo aptikties ribos, kuri yra pakankamai žema, kad patvirtintų, jog išleidžiamas kiekis nereikšmingas arba jo išvis nėra). Mėginių skaičius ir tipas turi atitikti tipines išleidimo sąlygas. Mėginių ėmimo metodai ir analizė turi atitikti nacionalinius ir (arba) tarptautinius standartus. Mėginius turėtų išanalizuoti akredituotos laboratorijos. Aplinkos tikrinimo informacija turi būti laikoma gamybos vietoje ir ją registruotojas arba tolesnis naudotojas gali naudoti griežtai kontroliuojamoms sąlygoms patvirtinti.

Tokia informacija gali būti:

- išleidimą sukeliančio proceso aprašas, įskaitant rizikos valdymo priemones ir darbo sąlygas bei naudojamą chemines medžiagas;
- tikrinamo išleidimo tipas ir charakteristikos;
- išleidimo trukmė ir dažnis;
- mėginių ėmimo vietos, mėginiams imti ir tirti taikomi metodai ir (arba) standartai, mėginių ėmimo trukmė;
- informacija apie laboratoriją (pavadinimas, akreditacija, kt.);
- tikrinimo rezultatai.

Tikrinimo duomenis galima naudoti ir galimam liekamajam cheminės medžiagos išleidimui į aplinką, pritaikius visas sumažinimo technologijas, kiekybiškai įvertinti. Norint pagrįsti griežtai kontroliuojamas sąlygas nepakanka pasinaudoti tikrinimo duomenimis, įrodant, kad tarpinės cheminės medžiagos išleidimas į aplinką atitinka nutekamojo vandens ir (arba) išmetimo į atmosferą leidimų reikalavimus, jeigu neįrodoma, kad taikomas kruopštus apgaubimas ir likę išmetalai veiksmingai sumažinami iki minimumo.

Cheminės medžiagos buvimas atliekose nebūtinai reiškia, kad cheminė medžiaga patenka į aplinką. Taip nėra, jei atliekos tvarkomos ir valomos ir (arba) šalinamos pagal griežtai kontroliuojamų sąlygų reikalavimus (pvz., deginama).

3.4. Ką pranešti registracijos dokumentacijoje

ECHA Tarpinių cheminių medžiagų rekomendacijose nurodyta, kad, norint patvirtinti gamybą ir naudojimą griežtai kontroliuojamomis sąlygomis, pateikiamoje informacijoje turi būti visų taikomų rizikos valdymo priemonių (RVP) veiksmingumo aprašas, pakankamas įrodyti, kad cheminė medžiaga yra kruopščiai apgaubiamą per visą gyvavimo ciklą. ECHA Tarpinių cheminių medžiagų rekomendacijų 3 priedėlyje pateikiamas šablonas, kurį galima naudoti informacijai apie rizikos valdymo priemones registruojant tarpines chemines medžiagas dokumentuoti. Šis šablonas paremtas REACH 17 straipsnio 3 dalyje ir 18 straipsnio 4 dalies a–

⁸ CDP reiškia cheminio deguonies poreikį, o BOA – bendrą organinės anglies kiekį. Šie tyrimai dažniausiai naudojami organinių junginių kiekiui vandenyje matuoti.

f punktuose nustatytais reikalavimais. Ši informacija turėtų būti pateikta kaip IUCLID registracijos dokumentacijos 13 skyriaus priedas. Šio dokumento II priedėlyje pateikta keletas pavyzdžių, susijusių su tarpinės cheminės medžiagos gamyba ir naudojimu gaminant naują cheminę medžiagą. Jie pateikti pagal tarpinės cheminės medžiagos fizikines ir chemines savybes.

4. Gabenamos izoliuotos tarpinės cheminės medžiagos registravimas – dokumentacijoje pateikiamos informacijos pavyzdys

Šiame skyriuje pateikiama informacija apie rizikos valdymo priemones, kurią registruotojai turi pateikti, kad vykdytų tarpinės cheminės medžiagos registravimo informacijos reikalavimus pagal REACH 18 straipsnį. Šiame skyriuje taip pat nurodoma papildoma informacija, kurią ECHA rekomenduoja registruotojams pateikti jų dokumentacijoje. Jame pateikiamas informacijos, kuri turėtų būti parengta registruojant gabenamą izoliuotą tarpinę cheminę medžiagą, pavyzdys. Pavyzdyje nurodyta, kaip praktiškai naudotis informacijos apie rizikos valdymo priemones dokumentavimo forma, siūloma Tarpinių cheminių medžiagų rekomendacijų 3 priedėlyje. Ši informacija turėtų būti pateikta kaip IUCLID registracijos dokumentacijos 13 skyriaus priedas. Šiame skyriuje pateikta informacija, kuria atsižvelgiama ir iliustruojami visi aspektai, išdėstyti ankstesniuose skyriuose.

Numatoma, kad šia informacija registruotojas įrodys, kad:

- cheminė medžiaga yra tarpinė pagal REACH 3 straipsnio 15 dalies apibrėžtį;
- gamintojas ir (arba) tiekėjas ir tolesni naudotojai laikosi griežtai kontroliuojamų sąlygų reikalavimų (REACH 18 straipsnio 4 dalies a–f punktai).

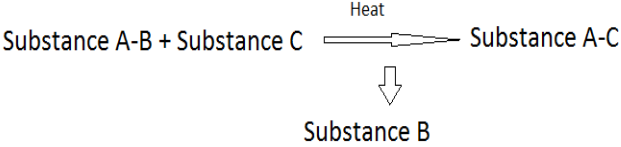
Atvejo aprašas

Cheminė medžiaga A-B gaminama ES ir naudojama cheminei medžiagai A-C gaminti. Registruotojas yra cheminės medžiagos A-B gamintojas. Dalį pagaminamo cheminės medžiagos A-B kiekio naudoja pats registruotojas cheminei medžiagai A-C gaminti. Likusi dalis teikiama rinkai ir 3 skirtingi juridiniai vienetai (visi yra ES) ją taip pat naudoja cheminei medžiagai A-C gaminti.

Registruotojas užregistravo tarpinę cheminę medžiagą A-B tiek kaip OSII, tiek kaip TII, kurių gaminama daugiau kaip 1 000 tonų per metus.

Informacija apie gabenamos izoliuotos tarpinės cheminės medžiagos statusa

PUNKTAS	INFORMACIJA
Cheminės medžiagos naudojimo procesas a. Procesas b. Proceso etapai	a. Procesas Cheminė medžiaga A-B naudojama cheminei medžiagai A-C gaminti. b. Proceso etapai (galima pateikti struktūrinę schemą) Cheminės medžiagos A-C gamybos cheminį procesą sudaro šie etapai: <ul style="list-style-type: none">- cheminių medžiagų A-B ir C partijos (skystu pavidalu) pateikimas į pagrindinį periodinį cheminį reaktorių;- cheminis A-B virsmas į A-C pagrindiniame cheminiame reaktoriuje veikiant šilumine energija;- gryninimo etapai (distiliavimas), skirti gaminamai

	<p>cheminei medžiagai A-C atskirti nuo reakcijos likučių B. Reakcijos likučiai iš gryninimo įrenginio pašalinami kaip pavojingos atliekos ir siunčiami į išorinę deginimo krosnį.</p>
<p>Susijusios cheminės reakcijos (virsmi), to proceso metu vykstantys su chemine medžiaga</p>	<p>Cheminė medžiaga A-B reaguoja pagal šią reakcijos schemą:</p> <div style="text-align: center;">  <p>Substance A-B + Substance C $\xrightarrow{\text{Heat}}$ Substance A-C \downarrow Substance B</p> </div> <p>Gamybos proceso metu vyksta šalutinės reakcijos, kurių metu susidaro kiti junginiai, pasiliekančys kaip priemaišos gaminamoje cheminėje medžiagoje A-C.</p>
<p>Cheminės medžiagos techninis vaidmuo procese</p>	<p>Cheminės medžiagos A-B techninis vaidmuo procese apibrėžiamas tik cheminės medžiagos A-C gamybos atžvilgiu. Į medžiagą B neatsižvelgiama, kadangi cheminė medžiaga A-B nenaudojama medžiagai B gaminti.</p> <p>Cheminės medžiagos A-B cheminis virsmas vyksta cheminės medžiagos A-C gamybos proceso metu. Pagrindinės A-C sudedamosios dalies cheminiai elementai gaunami iš A-B. Taigi, cheminė medžiaga A-C negali būti gaminama be cheminės medžiagos A-B.</p>
<p>Cheminės medžiagos virsmo produktų reguliavimo būseną</p>	<p>Cheminė tapatybė</p> <p>Cheminės medžiagos tipas: iš vienos sudedamosios dalies sudaryta cheminė medžiaga EB Nr.: XXX-YYY-Z CAS Nr.: AXZ-RR-T Cheminis pavadinimas: cheminė medžiaga A-C Aprašas: netaikoma (aiškiai apibrėžta medžiaga) Cheminė medžiaga pavieniui ar mišinyje: cheminė medžiaga pavieniui</p> <p>Registavimo prievolės</p> <p>Cheminei medžiagai A-C pagal REACH taikomi registracijos reikalavimai. Cheminės medžiagos A-C registruotojas taip pat užregistravo ir chloretileną (registracijos numeris XX-XXXXXX-XXXX).</p>

Informacija apie rizikos valdymo priemones⁹

PUNKTAS	INFORMACIJA
Ištraukiamas (-i) gyvavimo ciklo etapas (-ai)	Tarpinės cheminės medžiagos (medžiagos A-B) gamyba, pramoninis naudojimas (pavertimas chemine medžiaga A-C), techninė priežiūra ir valymas, mėginių ėmimas, atliekų tvarkymas.
Gaminant tarpinę cheminę medžiagą taikomų technologinių procesų trumpas aprašas	Proceso etapai <ol style="list-style-type: none">1. Žaliava stacionariais vamzdynais tiekama į periodinio veikimo reaktorių.2. Reakcijai pasibaigus reaktorius automatiškai ištuštinamas stacionariais vamzdynais, naudojant hermetiškus siurblius.3. Reakcijos produktai perkeliama iš reaktoriaus tiesiai į vietinius laikymo rezervuarus.4. Iš laikymo rezervuarų tarpinė cheminė medžiaga specialiuose pildymo punktuose perkeliama į autocisternas arba geležinkelio cisternas. Mėginių ėmimas <p>Mėginių ėmimas specialiu uždaru vakuuminiu mėginių ėmikliu. Mėginys perkeliama į mėginio butelį naudojant vietinę ištraukiamąją ventiliaciją.</p>
Naudojant tarpinę cheminę medžiagą taikomų technologinių procesų trumpas aprašas.	Proceso etapai <ol style="list-style-type: none">1. Tarpinės cheminės medžiagos (medžiagos A-B) tiekimas gamybos vietoje vamzdynu (OSII), autocisternomis arba traukinio cisternomis (TII).2. Cisternų prijungimas prie vietos tiekimo sistemos specialiuose pildymo punktuose, iš kurių tarpinė cheminė medžiaga perduodama į vidinius laikymo rezervuarus.3. Periodiškas tarpinės cheminės medžiagos perkėlimas iš laikymo rezervuarų į reakcijos talpyklą, kurioje vyksta cheminis virsmas į cheminę medžiagą A-C.4. Automatinis sureagavusios tarpinės cheminės medžiagos (medžiagos A-C) išleidimas iš reakcijos talpyklos reakcijai pasibaigus ir sureagavusios tarpinės cheminės medžiagos (medžiagos A-C) perkėlimas į gryninimo įrenginį, kuriame iš medžiaga distiliacijos būdu pašalinamos priemaišos.5. Išgrynintos cheminės medžiagos A-C perkėlimas į statinių pildymo punktą. Cheminė medžiaga A-C laikoma ir tiekama klientams 200 litrų talpos polietileno statinėse.6. Gryninimo atliekos šalinamos kaip pavojingos.7. Mėginių ėmimas (žr. gamybos skiltį).

⁹ Šis šablonas pagrįstas ECHA Tarpinių cheminių medžiagų rekomendacijų 3 priede pasiūlytu formatu

<p>Gamybos ir (arba) naudojimo metu taikomos kruopštaus apgaubimo ir minimizavimo technologijų priemonės:</p> <p>a. Kurių imasi registruotojas</p> <p>b. Rekomenduojamos naudotojui</p> <p>c. Skirtos išmetalų kiekiui ir atsirandančiam poveikiui kuo labiau sumažinti</p>	<p>a. Gaminant tarpinę cheminę medžiagą registruotojo taikomos priemonės</p> <p>Procesas vykdomas slėginėje reakcijos talpykloje.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Reakcijos talpykloje azotu sudaromas slėgis, joje yra garų surinkimo sistema, kad dujos nepatektų į aplinką. Išsiskiriančios reakcijos dujos stacionariais vamzdynais nukreipiamos į gamybos vietoje esančią deginimo krosnį. ➤ Visas darbas su chemine medžiaga automatizuotas, naudojant stacionarią įrangą (vamzdžius, talpyklas). ➤ Tarpinė cheminė medžiaga iš reakcijos talpyklos išleidžiama ir į vietinius laikymo rezervuarus pumpuojama stacionariais vamzdynais, naudojant hermetiškus siurblius. ➤ Vietiniuose laikymo rezervuaruose azotu sudaromas slėgis ir įrengta uždara dujų recirkuliacijos sistema. Pasklidimo į aplinką nesitikima. ➤ Tarpinė cheminė medžiaga iš laikymo rezervuarų į autocisternas ir (arba) traukinio cisternas (išvežimui kitur) vyksta specialiuose pildymo punktuose. ➤ Autocisternose ir (arba) geležinkelio cisternose įrengta garų surinkimo sistema. Jos jungiamos su pildymo sistema specialiomis lanksčiomis žarnos su uždarymo sklendėmis, o pripildžius rezervuarą automatiškai ištuštinamos ir išvalomos inertinėmis dujomis. Pildymo linijos automatiškai plaunamos ir išvalomos prieš prijungiant prie gabenimo cisternų. Plovimui naudotas nutekamasis vanduo pats surenkamas kaip pavojingos atliekos pašalinti. Valymui naudotos dujos sudeginamos vietoje esančioje deginimo krosnyje. ➤ Visais proceso etapais išsiskiriantis oras ištraukiamas iš sistemos. Šis oras nukreipiamas į vietinę deginimo krosnį, kurioje pašalinami galimi tarpinių cheminių medžiagų likučiai. ➤ Parametrus (temperatūrą ir slėgį) kontroliuoja sistema SCADA¹⁰, kuri išjungia procesą, jei parametrai viršijami. <p>b. Naudojant tarpinę cheminę medžiagą registruotojo taikomos ir naudotojui rekomenduojamos priemonės</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Procesas atliekamas aukštesnėje temperatūroje, visiškai apgaubtoje zonoje Visas darbas su chemine medžiaga automatizuotas, naudojant stacionarią įrangą (vamzdžius, talpyklas, hermetiškus siurblius). ➤ Pildymo punktai yra uždari ir turi garų surinkimo sistemą, sujungtą su priekabų pildymo sistema. Šiais etapais įprastai dirbant nesitikima poveikio darbuotojams dėl medžiagos patekimo ant odos ar
---	--

¹⁰ SCADA reiškia „Supervisory Control and Data Acquisition“ (prižiūrimoji kontrolė ir duomenų gavimas). Tai kompiuterinė sistema, skirta duomenis rinkti ir analizuoti realiuoju laiku.

	<p>įkvėpimo.</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Visais proceso etapais išmetamasis oras ištraukiamas iš sistemos, įskaitant pildant statines išsiskiriančias dujas. Išmetamasis oras iš įrenginio nukreipiamas į vietinę šalinimo sistemą (deginimo arba aktyvintos anglies sistemą), kad neliktų tarpinės cheminės medžiagos likučių.➤ Parametrus (temperatūrą ir slėgį) kontroliuoja sistema SCADA, kuri išjungia procesą, jei parametrai viršijami.➤ Skystos proceso atliekos ir nutekamasis vanduo po įrangos valymo turi būti pašalinamas kaip pavojingos atliekos sudeginant ne gamybos vietoje.➤ Statinės ir kitos tarpine chemine medžiaga užterštos medžiagos surenkamos ir pašalinamos kaip pavojingos atliekos jas sudeginant. <p>c. Išmetalų kiekiui ir (arba) poveikiui sumažinti naudojamos procedūrinės ir kontrolės technologijos</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Slėgis įrangoje nuolat stebimas, kad būtų iškart aptiktas nuotėkis ir imtasi taisomųjų veiksmų. Svarbiausiose vietose (pvz., prie mėginių ėmimo sklendžių) įrengti jutikliai, skirti garų išmetimui aptikti.➤ Sistema nuolat stebima įrangos valdymo sistemos ir (arba) dispečerinės. Laikymo rezervuaruose ir reakcijos talpyklose įrengta apgaubimo sistema, kad nuotėkio atveju medžiaga nepakliūtų į dirvožemį arba nutekamuosius vandenius. Yra parengtos procedūros išsiliejusioms medžiagos surinkti. Išsiliejusiai medžiagai surinkti naudotos užterštos medžiagos surenkamos pašalinti kaip pavojingos atliekos ir sudeginamos.
<p>Prieš valymą ir techninę priežiūrą taikomos specialios procedūros</p>	<ul style="list-style-type: none">➤ Procedūros dokumentuotos vadybos sistemoje, kuri sertifikuota pagal standartus ISO 9001 ir ISO 14000. Darbuotojai parengti ir atidžiai prižiūrimi.➤ Įranga valoma plaunant organiniu tirpikliu ir vandenių, o prieš ją atidarant išvaloma azotu. Tirpiklis ir vanduo pašalina visus cheminės medžiagos likučius. Valymui naudotas tirpiklis ir vanduo surenkami surinkimo sistemoje ir pašalinami kaip pavojingos atliekos sudeginti. Valymui naudotos užterštos dujos nukreipiamos į vietoje esančią dujų deginimo krosnį.
<p>Veiksmai, kurių imamasi, ir AAP, kurios naudojamos avarių, incidentų, techninės priežiūros bei valymo ir kitos veiklos metu</p> <p>Registruotojo taikomos ir rekomenduojamos</p>	<p>Įprastas darbas</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Kai yra poveikio pavojus (pripildant ir ištuštinant), darbuotojai naudoja standartines darbo procedūrose nurodytas AAP.➤ Darbuotojai naudoja odos apsaugą visų operacijų metu (kaip atsargumo priemonę).➤ Yra taikomos užterštų AAP pašalinimo arba valymo

naudotojui.	<p>(pagal poreikį) procedūros.</p> <p>Techninė priežiūra ir valymas</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Darbuotojai naudoja papildomas AAP reakcijos talpyklai valyti. AAP nurodytos leidimo dirbti sistemoje. <p>Mėginių ėmimas</p> <ul style="list-style-type: none">➤ AAP nebūtinai imant mėginius, tačiau darbuotojai mūvi pirštines ir nešioja apsauginius akinius, vadovaudamiesi tinkama atsargumo praktika. <p>Avarijos ir incidentai</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Yra visiškai parengta reagavimo į avarijas grupė (RAG), reaguojanti įvykus avarijoms ir incidentams, dėl kurių netikėtai pasklinda tarpinė cheminė medžiaga, kad sumažintų poveikio žmonėms ir aplinkai riziką.➤ RAG nariai parenkami iš labiau patyrusių gamybos vietos operatorių ir technikų bei reguliariai mokomi ir sertifikuojami reaguoti į avarinius atvejus. RAG narių mokymus ir sertifikavimą periodiškai tikrina ir tvirtina vietos priešgaisrinė tarnyba.➤ Įvykus avarijoms ir incidentams būtinos avarinėse procedūrose ir mokymais numatytos AAP. AAP gali būti respiratorius, pirštinės, kūno apsauga ir kt. Yra taikomos užterštų AAP pašalinimo arba valymo (pagal poreikį) procedūros. <p><i>Atkreipkite dėmesį, kad specifikacijomis bus nustatytas pirštinių medžiagos tipas, prasiskverbimo laikas ir kvėpavimo apsaugos bei kitų AAP tipas.</i></p>
--------------------	--

Informacija apie atliekas	<p>Gaminant ir naudojant tarpinę cheminę medžiagą susidaro šios atliekos:</p> <ul style="list-style-type: none">- išmetalai į orą iš talpyklų ir proceso;- plovimo vanduo ir kitos skystos atliekos, surenkamos valant sistemą;- gamybos proceso likučiai;- atliekos, susidaranti atliekant techninę priežiūrą (tarpinę cheminę medžiagą užterštos tuščios talpyklos, suvartojamos medžiagos, filtrai, užterštos dalys ir kt.);- gamybos šalutiniai produktai, kuriuose yra nesureagavusios tarpinės cheminės medžiagos. <p>Atliekų valymas vietoje</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Vanduo: išleidimo į aplinką per nutekamojo vandens sistemą nesitikima.➤ Oras: į orą neišleidžiama, nes visas oras iš sistemos ir dujiniai šalutiniai produktai, kuriuose yra tarpinės cheminės medžiagos, praleidžiami pro vietinę šiluminę šalinimo sistemą, kurioje iš oro pašalinami visi cheminės medžiagos likučiai.➤ Dirvožemis: nėra tiesioginio arba netiesioginio (per nuotekų valymo stoties (NVS) dumblą ar orą) išleidimo į dirvožemį, nes nėra sąlyčio su terpe. <p>Atliekų valymas vietoje</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Visos susidaranti atliekos, kuriose yra tarpinės cheminės medžiagos likučiu, laikomos pagal GKS ir įgaliotos bendrovės pašalinamos iš gamybos vietos kaip pavojingos atliekos pagal ES nuostatas, skirtas pavojingoms atliekoms šalinti.
Kaip patvirtinamos griežtai kontroliuojamos sąlygos	<p>Proceso stebėjimas</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Gamybos įrangos vientisumas nuolat stebimas.➤ Rezultatai nuolat rodo, kad sistemoje palaikomas slėgis ir nėra nenumatytų išmetalų dėl gamybos ar įrangos fizinio vientisumo pažeidimo. <p>Poveikis darbuotojams</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Įkvėpimas: kasmet atliekamo asmeninio ir statinio tikrinimo rezultatai patvirtina, kad nėra išmatuojamo poveikio per orą.➤ Reguliaraus biologinio stebėjimo (sveikatos

priežiūros) rezultatai patvirtina, kad darbuotojams nėra tarpinės cheminės medžiagos poveikio.

Aplinka

- Atlikti nutekamojo vandens ir oro išmetalų matavimai rodo, kad cheminės medžiagos kiekis neviršija aptikimo ribų, todėl galima laikyti, kad cheminė medžiaga aplinkos atžvilgiu yra naudojama griežtai kontroliuojamomis sąlygomis. Dėl tiesioginio arba netiesioginio (dumblas po nutekamojo vandens valymo) išleidimo į dirvožemį tyrimų informacija nereikalinga, nes neįtikima, jog cheminė medžiaga pirmiau aprašytais naudojimo sąlygomis galėtų patekti į dirvožemį.

Informacija apie tarpinės cheminės medžiagos naudojimą tolesniems naudotojams

Tarpinę cheminę medžiagą bendrovė XWZ (gamintojas) tiekia toliau nurodytiems tolesniems naudotojams kurie pateikė rašytinį patvirtinimą, kad jiems bendrovės XWZ tiekiamą cheminę medžiagą A-B yra naudojama kaip tarpinė cheminė medžiaga (kaip apibrėžta REACH 3 straipsnio 15 dalyje) ir griežtai kontroliuojamomis sąlygomis pagal Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 (REACH) 18 straipsnio 4 dalies a–f punktų nuostatas. Ši informacija yra tiksli pagal XXXX-XX-XX duomenis.

Bendrovės Nr. 1 pavadinimas:

Adresas :

Šalis

Kontaktiniai duomenys: (interneto nuoroda ar pan.)

Bendrovės Nr. 2 pavadinimas:

Adresas :

Šalis

Kontaktiniai duomenys: (interneto nuoroda ar pan.)

.

.

.

Bendrovės Nr. N pavadinimas:

Adresas :

Šalis

Kontaktiniai duomenys: (interneto nuoroda ar pan.)

I PRIEDĖLIS

Griežtai kontroliuojamos sąlygos: mėginių ėmimo metodų pavyzdžiai

Skystosios cheminės medžiagos

Žaliavos (tarpinės cheminės medžiagos) mėginys

Pristatymas autocisterna: mėginius galima paimti pristatymo metu, kai tarpinė cheminė medžiaga pumpuojama iš cisternos į vietinę saugojimo talpyklą.

Pristatymas statinėmis: mėginius galima paimti, kai tarpinė cheminė medžiaga pumpuojama iš statinės į vietinį saugojimo rezervuarą arba reakcijos talpyklą.

Mėginių ėmimo indas turėtų būti prijungiamas (hermetiškai) prie sklendės, kuri atsidaro tik prijungus indą. Mėginių ėmimo vietoje turi būti įrengta (geriausia, jei integruotoji) VIV (vietinės ištraukiamosios ventiliacijos) sistema, kad būtų kuo mažesnis poveikis darbuotojui pildant mėginių indą. Į indą pripylus reikiamą produkto mėginio kiekį, mėginių ėmimo sklendė uždaroma, kad visa vamzdyje esanti cheminė medžiaga subėgtų į indą ir nenulašėtų ar neišsipiltų. Mėginį imantis darbuotojas turi mūvėti pirštines, kurios apsaugotų išsipylimo atveju. Jei tarpinė cheminė medžiaga yra laki, prieš užsukant indą, ypač, jei mėginys imamas patalpose, reikia naudoti kvėpavimo apsaugą, kad poveikio galimybė būtų minimali.

Reakcijos produkto mėginys

Reakcijos produktas yra nauja cheminė medžiaga, kuri skiriasi nuo tarpinės cheminės medžiagos ir kuriai galioja specialios registracijos prievolės. Atsižvelgiant į registracijos tipą (išsami registracija arba tarpinės cheminės medžiagos registracija), griežtai kontroliuojamos sąlygos gali būti būtinos arba ne. Jei reakcijos produktas yra registruojamas kaip tarpinė cheminė medžiaga griežtai kontroliuojamomis sąlygomis, galioja tos pačios nuostatos kaip ir žaliavos mėginių ėmimui.

Kietosios cheminės medžiagos

Žaliavos (tarpinės cheminės medžiagos) mėginys

Kietųjų cheminių medžiagų pakavimas priklauso nuo keleto veiksnių. Vienas iš jų yra per vieną procesą suvartojamas kiekis. Jis lemia indo tipą ir dydį. Cheminės medžiagos gali būti tiekiamos kelis kilogramus sveriančiais maišais arba biralų talpyklose. Mėginių ėmimo iš atskiros talpyklos metodika skiriasi atsižvelgiant į talpyklos dydį ir tipą. Tikrieji mėginių ėmimo metodai ir rizikos valdymo priemonės priklauso nuo cheminės medžiagos dul্কumo (miltelių jis kitoks nei granuliu). Tačiau reikia atminti, kad poveikį darbuotojams reikia kuo labiau sumažinti. Darbo metodas turi būti toks, kad susidarytų kuo mažiau dulkių. Reikia naudoti odos ir kvėpavimo apsaugą, kartu su nešiojamąja VIV, jeigu ji būtina (pvz., remiantis atlikto tos užduoties poveikio matavimo rezultatais). Tarpinės cheminės medžiagos pavyzdžiai gali būti imami ir leidžiant cheminę medžiagą į gamybos liniją. Gali būti įrengta automatizuota sistema su kamera su pirštinėmis: miltelius pilant į reaktorių tarpinės cheminės medžiagos mėginys pripilamas į indą ant sukamojo stalelio, esančio piltuve. Baigus pilti, sukamasis stalelis perkelia indą iš piltuvo į kamerą su pirštinėmis, kurioje mėginys hermetizuojamas, o iš indo vietinė ištraukiamąja ventiliacija pašalinami visi likučiai. Mėginį imantis darbuotojas mūvi pirštines ir respiratorių (vadovaudamasis tinkama atsargumo praktika).

Reakcijos produkto mėginys

Žr. ankstesnį atvejį.

Mėginio tyrimas

Mėginys paprastai tiriamas pramoninėje laboratorijoje. Procesui taikomos REACH 18 straipsnio 4 dalies a–f punktų nuostatos. Turėtų būti taikomi geriausios laboratorinės praktikos principai, pagal kuriuos poveikio galimybė pašalinama arba sumažinama iki minimumo naudojant didelio veiksmingumo ištraukimo sistemas virš laboratorinių stalų, darbo praktika, kuri iki minimumo sumažina tiesioginio sąlyčio su chemine medžiaga galimybę, ir atitinkama asmeninė apsauginė įranga.

II PRIEDĖLIS

Griežtai kontroliuojamos sąlygos: dokumentacijoje pateiktinos informacijos pavyzdys

Šiame priede aprašomas atvejis iliustruoja, kokio tipo informacija turėtų būti pateikiama dokumentacijoje, norint įrodyti, kad tarpinės cheminės medžiagos gamyba ir naudojimas vyksta griežtai kontroliuojamomis sąlygomis. Pavyzdžiai susiję su šių charakteristikų cheminėmis medžiagomis:

- didelio dulkmumo milteliai;
- nedulki kietoji medžiaga;
- lakus skystis;
- nelakus skystis.

Norint pateikti bendrąjį apibūdinimą, visi pavyzdžiai yra susiję su **Gabenamų izoliuotų tarpinių cheminių medžiagų**, kurias registruotojas gamina ir naudoja gamybos vietoje ir platina tolesniems naudotojams naudoti tai pačiai paskirčiai, registracija.

1 atvejis. Griežtai kontroliuojamų sąlygų gaminant ir naudojant tarpinę cheminę medžiagą – didelio dulkmumo miltelius – aprašas

Atvejo aprašas

Šiuo atveju aprašoma kietosios cheminės medžiagos, turinčios didelį poveikio potencialą (didelio dulkmumo milteliai), gamyba ir naudojimas ir informacija, kurią galima būtų pateikti IUCLID 13 skyriuje, norint patvirtinti tarpinės cheminės medžiagos registraciją – griežtai kontroliuojamų sąlygų aprašas. Pavyzdys apima visus proceso etapus (t. y. papildymą ir ištuštinimą, laikymą, cheminį virsmą, techninę priežiūrą ir valymą, mėginių ėmimą, išmetimo į aplinką kontrolę).

Ką tikrinti	Ką pranešti
Įtraukiamas (-i) gyvavimo ciklo etapas (-ai):	Visi, įskaitant tarpinės cheminės medžiagos gamybą, pramoninį naudojimą, techninę priežiūrą ir valymą, mėginių ėmimą, atliekų tvarkymą.
Gaminant tarpinę cheminę medžiagą taikomų technologinių procesų trumpas aprašas	Proceso etapai 1. Žaliava sudedama į reaktorių, kuriame gaminama tarpinė cheminė medžiaga 2. Tarpinė cheminė medžiaga išleidžiama iš reaktoriaus ir uždara vamzdyno sistema transportuojama į kitus įrenginius toliau apdoroti. 3. Tolesnis apdorojimas (įskaitant garinimą, džiovinimą, smulkinimą ir kt.) vyksta sistemoje, suprojektuotoje taip, kad būtų užtikrintas kruopštus tarpinės cheminės medžiagos apgaubimas 4. Išgryninta tarpinė cheminė medžiaga supilama į

	<p>didelius maišus¹¹ kamerų su pirštinėmis sistemoje.</p> <p>Visos proceso operacijos yra automatizuotos ir valdomos elektroninėmis sistemomis.</p> <p>Mėginių ėmimas</p> <p>Tarpinės cheminės medžiagos mėginiai imami įvairiais gamybos ir naudojimo proceso etapais (pvz., pilant tarpinę cheminę medžiagą į gamybos liniją, išpilant produktą, reakcijos etapu ir kt.). Įrengta speciali mėginių ėmimo sistema su kamera su pirštinėmis: miltelius perduodant į reaktorių tarpinės cheminės medžiagos mėginys nukreipiamas į indą ant sukamojo stalelio, esančio piltuve. Baigus pilti, sukamasis stalelis perkelia indą iš piltuvo į kamerą su pirštinėmis, kurioje mėginys hermetizuojamas, o iš indo vietinė ištraukiamąja ventiliacija pašalinami visi likučiai.</p>
<p>Naudojant tarpinę cheminę medžiagą taikomų technologinių procesų trumpas aprašas.</p>	<p>Proceso etapai</p> <ol style="list-style-type: none">1. Tarpinė cheminė medžiaga gabenama į gamybos vietą dideliuose maišuose.2. Darbuotojai perpila tarpinę cheminę medžiagą į reakcijos talpyklą, kurioje vyksta gamyba (pildymo punktas su kamera su pirštinėmis yra reakcijos talpyklos viršuje).3. Reakcijos produktai išpilami iš reakcijos talpyklos išcentriniais siurbliais ir transportuojami į gryninimo ir regeneravimo įrenginį. <p>Visos proceso operacijos atliekamos automatiškai ir valdomos elektroninėmis sistemomis.</p> <p>Mėginių ėmimas: žr. ankstesnę skiltį.</p>
<p>Gamybos ir (arba) naudojimo metu taikomos kruopštaus apgaubimo ir minimizavimo technologijų priemonės:</p> <ol style="list-style-type: none">a. Kurių imasi registruotojasb. Rekomenduojamos naudotojuic. Skirtos išmetalų kiekiui ir atsirandančiam poveikiui kuo labiau sumažinti	<p>a. Gaminant registruotojo taikomos priemonės</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Visos talpyklos sujungtos stacionariais vamzdžiais.➤ Visi siurbliai, sklendės ir matavimo įranga yra visiškai hermetiški.➤ Ištrauktas proceso oras nukreipiamas į deginimo krosnį.➤ Proceso ir valymo bei techninės priežiūros nutekamasis vanduo iš pradžių valomas stripingo kolonoje, kurioje pašalinamas visas tarpinės cheminės medžiagos kiekis, o po to nukreipiamas į vietinę (biologinę) nutekamojo vandens valymo stotį (NVVS).➤ Dideli maišai užrišami ir atjungiami

¹¹ Dideli maišai – tai pramoninės talpyklos, pagamintos iš lanksčių medžiagų (pvz., audinio) ir naudojamos supiltiems kietiems sausiems produktams (pvz., smėliui, trąšoms, granulėms ir pan.) laikyti.

	<p>kameroje su pirštinėmis.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Visi veiksmai po tarpinės cheminės medžiagos pagaminimo atliekami sistemose, kurios suprojektuotos taip, kad užtikrintų kruopštų cheminės medžiagos apgaubimą. <p>b. Naudojant tarpinę cheminę medžiagą registruotojo taikomos ir naudotojui rekomenduojamos priemonės</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dideli maišai atidaromi ir prijungiami prie pripildymo ir (arba) ištuštinimo įrangos kameroje su pirštinėmis. ➤ Visos talpyklos sujungtos stacionariais vamzdžiais. ➤ Visi siurbiai, sklendės ir matavimo įranga yra visiškai hermetiški. ➤ Pildymo proceso metu išmetamas oras filtruojamas ir po to sudeginamas. ➤ Proceso nutekamasis vanduo iš pradžių valomas distiliavimo kolonoje, kurioje pašalinama visa nesureagavusi cheminė medžiaga (žemiau aptikimo ribų), o po to nukreipiamas į vietinę biologinę nutekamojo vandens valymo stotį (NVVS). <p>c. Išmetalų kiekiui ir (arba) poveikiui sumažinti naudojamos procedūrinės ir kontrolės technologijos</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Slėgis įrangoje nuolat stebimas, kad būtų iškart aptiktas nuotėkis ir imtasi taisomųjų veiksmų. ➤ Kai yra poveikio pavojus, pvz., pildant reakcijos talpyklą ir laikymo rezervuarus, valant ir techniškai prižiūrint, imant mėginius, ištuštinant pasibaigus reakcijai ir kt., darbuotojai naudoja standartinėse darbo procedūrose nurodytas AAP; yra taikomos užterštų AAP pašalinimo arba valymo (pagal poreikį) procedūros. ➤ Ištrauktas oras nukreipiamas į vietinę deginimo krosnį. ➤ Kietosios ir skystosios atliekos, kuriose yra tarpinės cheminės medžiagos, surenkamos ir tvarkomos sistemose, suprojektuotose taip, kad užtikrintų kruopštų cheminės medžiagos apgaubimą, o galiausiai įgaliota bendrovė jas išveža išvalyti kitur esančiose VVS (sudeginti).
<p>Prieš valymą ir techninę priežiūrą taikomos specialios procedūros</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Procedūros dokumentuotos vadybos sistemoje, kuriai skirta ISO 9001 akreditacija. Darbuotojai parengti, patikrinti ir prižiūrimi.

	<ul style="list-style-type: none">➤ Liekamasis išleidimas į aplinką (vandenį) per NVVS: žemiau aptinkamo lygio.➤ Techninės priežiūros veiklai pradėti būtinas leidimas dirbti. Leidimas suteikiamas tik parengtiems ir įgalotiems darbuotojams, turintiems nustatytas AAP.➤ Prieš atidarant sistema išplaunama vandeniu ir išvaloma inertinėmis dujomis. Prieš atidarant sistemą techninei priežiūrai, patikrinama, ar neliko cheminės medžiagos likučių.➤ Sistema atidaroma tik tada, kai likučių kiekis nesiekia aptinkamo lygio.➤ Plovimui naudotas vanduo tvarkomas kaip skystos atliekos.
<p>Veiksmai, kurių imamasi, ir AAP, kurios naudojamos avarijų, incidentų, techninės priežiūros bei valymo ir kitos veiklos metu</p> <p>Registruotojo taikomos ir rekomenduojamos naudotojui.</p>	<p>Įprastas darbas</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Darbuotojai naudoja AAP pagal tinkamą praktiką, kad iki minimumo sumažintų galimą poveikį dėl nedidelio atsitiktinio nuotėkio pripildant ir ištuštinant reakcijos talpyklą, net nors techninėmis priemonėmis užtikrintas kruopštus apgaubimas.➤ Yra taikomos užterštų AAP pašalinimo arba valymo (pagal poreikį) procedūros. <p>Techninė priežiūra ir valymas</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Specialios AAP nurodytos leidimo dirbti sistemoje. Norint patekti į sistemą būtinas visą veidą dengiantis respiratorius ir viso kūno apsauga. <p>Mėginių ėmimas</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Mėginių imantis darbuotojas mūvi pirštines ir respiratorių (vadovaudamasis tinkama atsargumo praktika). <p>Avarijos ir incidentai</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Yra visiškai parengta reagavimo į avarijas grupė (RAG), reaguojanti įvykus avarijoms ir incidentams, dėl kurių netikėtai pasklinda tarpinė cheminė medžiaga, kad sumažintų poveikio žmonėms ir aplinkai riziką. RAG nariai parenkami iš labiau patyrusių gamybos vietos operatorių ir technikų bei reguliariai mokomi ir sertifikuojami reaguoti į avarinius atvejus. RAG narių mokymus ir sertifikavimą periodiškai tikrina ir tvirtina vietos priešgaisrinė tarnyba.➤ Įvykus avarijoms ir incidentams būtinos avarinėse procedūrose ir mokymais numatytos AAP. AAP tipas priklauso nuo

	<p>avarijos arba incidento tipo. AAP gali būti respiratorius, pirštinės, chemikalams atspari apranga ir kt. Yra taikomos užterštų AAP pašalinimo arba valymo (pagal poreikį) procedūros.</p> <p><i>Atkreipkite dėmesį, kad specifikacijomis bus nustatytas pirštinių medžiagos tipas, prasiskverbimo laikas ir kvėpavimo apsaugos bei kitų AAP tipas.</i></p>
<p>Informacija apie atliekas</p>	<p>Gaminant ir naudojant tarpinę cheminę medžiagą atliekos susidaro šiais etapais:</p> <ul style="list-style-type: none"> - gamybos proceso nutekamasis vanduo; - išmetalai į orą iš talpyklų ir proceso; - vanduo ir kitos skystos atliekos, surenkamos valant sistemą; - gamybos proceso šalutiniai produktai; - atliekos, susidarančios atliekant techninę priežiūrą (tarpinę cheminę medžiagą užterštos tuščios talpyklos, suvartojamos medžiagos, filtrai, užterštos dalys ir kt.); - gamybos šalutiniai produktai, kuriuose yra nesureagavusios tarpinės cheminės medžiagos. <p>Atliekų valymas vietoje</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Gamybos ir naudojimo procesų nutekamasis vanduo iš pradžių valomas distiliavimo kolonoje, kurioje pašalinama visa nesureagavusi cheminė medžiaga (žemiau aptikimo ribų), o po to nukreipiamas į vietinę biologinę nutekamojo vandens valymo stotį (NVVS). ➤ Pildymo proceso metu išmetamas oras filtruojamas ir po to sudeginamas. <p>Atliekų valymas ne gamybos vietoje</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Visos susidarančios atliekos, kuriuose yra tarpinės cheminės medžiagos likučių, laikomos pagal GKS ir įgaliotos bendrovės pašalinamos iš gamybos vietos kaip pavojingos atliekos.
<p>Kaip patvirtinamos griežtai kontroliuojamos sąlygos</p>	<p>Proceso stebėjimas</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Gamybos įrangos vientisumas nuolat stebimas. ➤ Rezultatai nuolat rodo, kad sistemoje palaikomas slėgis ir nėra nenumatytų išmetalų dėl gamybos ar įrangos fizinio vientisumo pažeidimo. <p>Darbuotojų ir (arba) darbo vietos stebėjimas</p>

	<ul style="list-style-type: none">➤ Reguliarūs poveikio gamybos vietoje matavimai patvirtina, kad cheminė medžiaga neveikia darbuotojų įprasto darbo metu arba per operacijas, kurioms būtinas leidimas dirbti, t. y. ji nesiekia matavimo metodo aptikimo ribų. <p>Aplinka</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Atlikti nutekamojo vandens matavimai rodo, kad cheminės medžiagos kiekis neviršija aptikimo ribų, todėl galima laikyti, kad cheminė medžiaga aplinkos atžvilgiu yra naudojama griežtai kontroliuojamomis sąlygomis. Dėl tiesioginio arba netiesioginio (dumblas po nutekamojo vandens valymo) išleidimo į dirvožemį tyrimų informacija nereikalinga, nes neįtikima, jog cheminė medžiaga nustatytomis darbo sąlygomis galėtų patekti į dirvožemį.
--	--

2 atvejis. Griežtai kontroliuojamų sąlygų gaminant ir naudojant tarpinę cheminę medžiagą – nedulkią kietąją medžiagą – aprašas

Atvejo aprašas

Šiuo atveju aprašoma kietosios cheminės medžiagos, turinčios mažą poveikio potencialą (nedulki kietoji medžiaga, pvz., granulės arba žirneliai), gamyba ir naudojimas ir informacija, kurią galima būtų pateikti IUCLID 13 skyriuje, norint patvirtinti tarpinės cheminės medžiagos registraciją – griežtai kontroliuojamų sąlygų aprašas. Pavyzdys apima visus proceso etapus (t. y. papildymą ir ištuštinimą, laikymą, cheminį virsmą, techninę priežiūrą ir valymą, mėginių ėmimą, išmetimo į aplinką kontrolę).

Ką tikrinti	Ką pranešti
Įtraukiamas (-i) gyvavimo ciklo etapas (-ai):	Visi, įskaitant tarpinės cheminės medžiagos gamybą, pramoninį naudojimą, techninę priežiūrą ir valymą, mėginių ėmimą, atliekų tvarkymą.
Gaminant tarpinę cheminę medžiagą taikomų technologinių procesų trumpas aprašas	<p>Proceso etapai</p> <p>Tarpinės cheminės medžiagos gamyba vyksta sistemoje, kuri suprojektuota cheminės medžiagos kruopščiam apgaubimui užtikrinti ir apima reakcijos talpyklos papildymą, reakcijos etapą ir tarpinės cheminės medžiagos išleidimą iš reaktoriaus. Reakcijos produktą sudaro drėgnos granulės, kurios po to džiovinamos specialiuose žemaslėgiuose džiovinimo įrenginiuose ir pakuojamos į plastikines talpyklas automatinėje visiškai uždaroje pakavimo sistemoje, kuri yra fiziškai atskirta nuo darbuotojų mechaninėmis užtvaramis. Pakavimo sistemoje taip pat įrengta integruotoji VIV.</p> <p>Tolesnis tarpinės cheminės medžiagos apdorojimas taip pat vyksta sistemoje, kuri suprojektuota taip, kad užtikrintų cheminės medžiagos kruopštų apgaubimą, o galutinis produktas išpilamas į didelius maišus specialiai įrengtoje kamerų su pirštinėmis sistemoje.</p> <p>Mėginių ėmimas</p> <p>Žr. 1 atvejį</p>
Naudojant tarpinę cheminę medžiagą taikomų technologinių procesų trumpas aprašas.	<p>Proceso etapai</p> <p>Virsmas į naują cheminę medžiagą vyksta kruopščiai apgaubto proceso metu:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. žaliavos perkėlimas iš sandėlio; 2. papildymas į reakcijos talpyklą; 3. reakcijos etapas ir 4. reakcijos masės išleidimas iš reaktoriaus. <p>Nauja medžiaga gaunama granuliu pavidalo.</p> <p>Mėginių ėmimas</p> <p>Žr. 1 atvejį</p>

<p>Gamybos ir (arba) naudojimo metu taikomos kruopštaus apgaubimo ir minimizavimo technologijų priemonės:</p> <ul style="list-style-type: none">a. Kurių imasi registruotojasb. Rekomenduojamos naudotojuic. Skirtos išmetalų kiekiui ir atsirandančiam poveikiui kuo labiau sumažinti	<p>a. Gaminant registruotojo taikomos priemonės</p> <p>Žr. 1 atvejį</p> <p>b. Naudojant tarpinę cheminę medžiagą registruotojo taikomos ir naudotojui rekomenduojamos priemonės</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Plastikinės talpyklos pripildomos ir ištuštinamos specialiai suprojektuotose pildymo punktuose, kuriuose yra kameros su pirštinėmis ir mechaniškai integruotos VIV, kuriuose dulkės pašalinamos vakuumu.➤ Granulinė medžiaga išpilama naudojant kraną su uždara kabina, kurioje įrengta filtruojama vėdinimo sistema. Darbas prižiūrimas iš dispečerinės, bei apžiūrimaisiais patikrinimais darbo zonoje.➤ Granulinės masės susmulkinimas malant valdomas iš dispečerinės, o į malimo zoną kartą per savaitę patenkama valymui ir techninei priežiūrai (po valymo) atlikti.➤ Dirbantys darbuotojai pagal tinkamą praktiką naudoja visą apsauginės aprangos komplektą, įskaitant odos apsaugą ir kvėpavimo apsaugą (pusę veido dengiantį respiratorių su dalelių filtru), jei yra poveikio galimybė (ne dispečerinėje).➤ Granulinė medžiaga smulkinama rutuliniu maišytuvu, kuriame įrengta integruotoji dulkių surinkimo sistema ir filtrai, kad išmetimas į orą būtų kuo mažesnis.➤ Visi transportavimo procesai automatizuoti, uždari ir valdomi nuotoliniu būdu. Reakcijos etapas, kurio metu tarpinė cheminė medžiaga paverčiama į naują cheminę medžiagą, vyksta uždaroje reakcijos talpykloje.➤ Visas oras, prieš išleidžiant į atmosferą, praeina pro maišelinį filtrą. Panaudoti filtrai šalinami kaip pavojingos atliekos ir deginami.➤ Likusios proceso atliekos ir nutekamasis vanduo po įrangos valymo yra pašalinami kaip pavojingos atliekos ir sudeginami. <p>c. Išmetalų kiekiui ir (arba) poveikiui sumažinti naudojamos procedūrinės ir kontrolės technologijos</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Slėgis įrangoje nuolat stebimas, kad būtų iškart aptiktas nuotėkis ir imtasi taisomųjų veiksmų.➤ Ištrauktas oras nukreipiamas į vietinę
--	--

	<p>deginimo krosnij.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Kietosios ir skystosios atliekos surenkamos ir tvarkomos sistemose, suprojektuotose taip, kad užtikrintų kruopštų cheminės medžiagos apgaubimą, o galiausiai įgaliotas specialistas jas išveža išvalyti kitur esančiose VVS.
<p>Prieš valymą ir techninę priežiūrą taikomos specialios procedūros</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Procedūros dokumentuotos vadybos sistemoje, kuriai skirta ISO 9001 ir ISO 14000 akreditacija. ➤ Darbuotojai parengti, patikrinti ir prižiūrimi. ➤ Liekamasis išleidimas į aplinką (vandenį) per NVVS: neaptinkamas. ➤ Taikomos standartinės techninės priežiūros darbo procedūros. ➤ Tokiomis procedūromis numatytos priemonės, kurių reikia imtis norint išvengti cheminės medžiagos poveikio darbuotojams ir aplinkai techninės priežiūros metu, pvz.: <ul style="list-style-type: none"> ○ būtinios AAP; ○ sistemos išplovimas ir išvalymas prieš atidarant; ○ užterštų dalių tvarkymas; ○ užterštos įrangos pašalinimas; ➤ Techninę priežiūrą atlieka parengti ir sertifikuoti darbuotojai. ➤ Sistema išplaunama mažos koncentracijos šarminiu tirpalu (natrio pagrindu) ir valoma N₂ bent 3 valandas prieš atidarant. Prieš atidarant sistemą techninei priežiūrai patikrinamas valymo tirpale likęs cheminės medžiagos kiekis. Sistema atidaroma tik tada, kai likučių kiekis nesiekia aptinkamos vertės. ➤ Plovimui naudotas tirpiklis tvarkomas kaip pavojingos skystos atliekos.
<p>Veiksmai, kurių imamasi, ir AAP, kurios naudojamos avarijų, incidentų, techninės priežiūros bei valymo ir kitos veiklos metu Registruotojo taikomos ir rekomenduojamos naudotojui.</p>	<p>Įprastas darbas Žr. 1 atvejį</p> <p>Techninė priežiūra ir valymas Žr. 1 atvejį</p> <p>Mėginių ėmimas Žr. 1 atvejį</p> <p>Avarijos ir incidentai</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Specialūs darbuotojai parengti ir aprūpinti

	<p>reikiama įranga, kad reaguotų į avarijas ir incidentus ir kuo labiau sumažintų riziką žmonėms ir aplinkai dėl nelaukto cheminės medžiagos nuotėkio.</p> <ul style="list-style-type: none">➤ AAP: žr. 1 atvejį
Informacija apie atliekas	<p>Informacija apie atliekas: žr. 1 atvejį</p> <p>Atliekų valymas vietoje</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Proceso ir dujų plautuvų nutekamasis vanduo vietoje valomas cheminiais ir fizikiniais metodais. Prieš išpilant nutekamąjį vandenį, tarpinė cheminė medžiaga pašalinama iš jo iki žemesnio už aptinkamą lygio.➤ Visas oras, prieš išleidžiant į atmosferą, praeina pro maišelinį filtrą. Panaudoti filtrai šalinami kaip pavojingos atliekos ir deginami. <p>Atliekų valymas vietoje</p> <p>Žr. 1 atvejį</p>
Kaip patvirtinamos griežtai kontroliuojamos sąlygos	<p>Žr. 1 atvejį</p>

3 atvejis. Griežtai kontroliuojamų sąlygų gaminant ir naudojant tarpinę cheminę medžiagą – lakų skystį – aprašas

Atvejo aprašas

Šiuo atveju aprašoma kietosios cheminės medžiagos, turinčios didelį poveikio potencialą (lakus skystis), gamyba ir naudojimas ir informacija, kurią galima būtų pateikti IUCLID 13 skyriuje, norint patvirtinti tarpinės cheminės medžiagos registraciją – griežtai kontroliuojamų sąlygų aprašas. Pavyzdys apima visus proceso etapus (t. y. pripildymą ir ištuštinimą, laikymą, cheminį virsmą, techninę priežiūrą ir valymą, mėginių ėmimą, išmetimo į aplinką kontrolę).

Ką tikrinti	Ką pranešti
Ištraukiamas (-i) gyvavimo ciklo etapas (-ai):	Visi, įskaitant tarpinės cheminės medžiagos gamybą, pramoninį naudojimą, techninę priežiūrą ir valymą, mėginių ėmimą, atliekų tvarkymą.
Gaminant tarpinę cheminę medžiagą taikomų technologinių procesų trumpas aprašas	Proceso etapai Skystos tarpinės cheminės medžiagos gamyba uždaru periodiniu procesu atmosferos slėgyje <ol style="list-style-type: none">1. Žaliava stacionariais vamzdiniais tiekama į periodinio veikimo reaktorių.2. Reakcijai pasibaigus reaktorių automatiškai ištuštinamas stacionariais vamzdiniais.3. Plastikinės statinės pildomos specialiuose pildymo punktuose su integruotomis tikslojo svėrimo svarstyklėmis ir gartraukiu garams surinkti.4. Statinės gabenamos iš gamybos vietos ant padėklų. Mėginių ėmimas Mėginiai paimami, kai tarpinė cheminė medžiaga pumpuojama iš statinės į vietinį saugojimo rezervuarą arba reakcijos talpyklą. Mėginių ėmimo sklendė atsidaro tik prijungus indą. Mėginių ėmimas specialiu uždaru vakuuminio mėginių ėmikliu. Mėginys perkeliamas į mėginio butelį naudojant vietinę ištraukiamąją ventiliaciją. Jei pumpuojama patalpose, prieš užsandarinant butelį naudojama nešiojamoji VIV, kad būtų kuo mažesnė poveikio galimybė.
Naudojant tarpinę cheminę medžiagą taikomų technologinių procesų trumpas aprašas.	Proceso etapai Naujos cheminės medžiagos gamyba iš tarpinės cheminės medžiagos uždaru periodiniu procesu veikiant vakuumui. Tarpinė cheminė medžiaga tiekama 200 litrų talpos plastikinėse statinėse. <ol style="list-style-type: none">1. Statinės pristatomos į iškrovimo punktus, kur prijungiamos prie gamyklos vamzdinų sistemos

	<p>labai atspariomis lanksčiomis žarnomis per sausojo tipo jungtis.</p> <ol style="list-style-type: none">2. Pildymo punktai sujungti su reakcijos talpyklomis stacionariais vamzdžiais.3. Tarpinė cheminė medžiaga iš pildymo punkto į reakcijos talpyklą tiekama išcentriniais siurbliais.4. Reakcijai pasibaigus reaktorius ištuštinamas automatiškai ir kontroliuojant iš dispečerinės.5. Produktas specialiuose pildymo punktuose perpilamas į gabenimo talpyklas (plastikines statines arba palaidų biralų sunkvežimių priekabas). <p>Mėginių ėmimas</p> <p>Žr. pirmiau</p>
<p>Gamybos ir (arba) naudojimo metu taikomos kruopštaus apgaubimo ir minimizavimo technologijų priemonės:</p> <ol style="list-style-type: none">a. Kurių imasi registruotojasb. Rekomenduojamos naudotojuic. Skirtos išmetalų kiekiui ir atsirandančiam poveikiui kuo labiau sumažinti	<p>a. Gaminant registruotojo taikomos priemonės</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Procesas atliekamas vakuume. Visas darbas su chemine medžiaga automatizuotas, naudojant stacionarią įrangą (vamzdžius, talpyklas).➤ Pildymo ir (arba) iškrovimo punktai yra apgaubti ir aprūpinti integruotąja vietine ištraukiamąja ventiliacija ir kamera su pirštinėmis, skirta statinėms prie reaktoriaus prijungti.➤ Visais proceso etapais išleidžiamas oras ištraukiamas iš sistemos, įskaitant pildant statines išsiskiriančias dujas. Šis oras praleidžiamas pro drėgnąją dujų plautuvą (kuriame pašalinamas likęs cheminės medžiagos kiekis, nes ji nestabili vandenyje).➤ Parametrus (temperatūrą ir slėgį) kontroliuoja sistema SCADA¹², kuri išjungia procesą, jei parametrai viršijami. <p>b. Naudojant tarpinę cheminę medžiagą registruotojo taikomos ir naudotojui rekomenduojamos priemonės</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Procesas atliekamas vakuume, visiškai apgaubtoje sistemoje. Visas darbas su chemine medžiaga automatizuotas, naudojant stacionarią įrangą (vamzdžius, talpyklas).➤ Reaktoriaus pildymo punktas yra apgaubtas ir aprūpintas integruotąja vietinė

¹² SCADA reiškia „Supervisory Control and Data Acquisition“ (prižiūrimoji kontrolė ir duomenų gavimas). Tai yra kompiuterinė sistema, skirta duomenis rinkti ir analizuoti realiuoju laiku.

	<p>ištraukiamosios ventiliacijos sistema ir kamera su pirštinėmis, skirta statinėms prie perdavimo sistemos prijungti.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Visais proceso etapais išmetamasis oras ištraukiamas iš sistemos, įskaitant pildant statines išsiskiriančias dujas. ➤ Išleidžiamas oras iš sistemos praleidžiamas pro drėgnąjį dujų plautuvą, kuriame pašalinamas visas likęs tarpinės cheminės medžiagos kiekis, nes ji nestabili vandenyje. ➤ Parametrus (temperatūrą ir slėgį) kontroliuoja sistema SCADA, kuri išjungia procesą, jei parametrai viršijami. ➤ Darbuotojai pagal tinkamą praktiką naudoja apsauginę aprangą ir kvėpavimo apsaugą (pusę veido dengiantį respiratorių su dalelių filtru), jei yra poveikio galimybė. <p>c. Išmetalų kiekiui ir (arba) poveikiui sumažinti naudojamos procedūrinės ir kontrolės technologijos</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Slėgis įrangoje nuolat stebimas, kad būtų iškart aptiktas nuotėkis ir imtasi taisomųjų veiksmų. Svarbiausiose vietose (pvz., prie mėginių ėmimo sklendžių) įrengti jutikliai, skirti garų išmetimui aptikti. ➤ Abi sistemos yra nuolat stebimos gamyklos valdymo sistemos ir (arba) dispečerinės.
<p>Prieš valymą ir techninę priežiūrą taikomos specialios procedūros</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Procedūros dokumentuotos vadybos sistemoje, kuriai skirta ISO 9001 akreditacija. ➤ Darbuotojai parengti ir atidžiai prižiūrimi. ➤ Techninė priežiūra (įskaitant valymo etapą) atliekama pagal leidimo dirbti sistemą, kuriai būtina: <ul style="list-style-type: none"> ○ rizikos įvertinimas poveikiui darbuotojams ir aplinkai sumažinti; ○ prižiūrėtojo leidimas. ➤ Leidime turi būti nurodomos: <ul style="list-style-type: none"> ○ visos specialios procedūros ir ○ AAP, būtinos darbui atlikti. ➤ Be to, bendrajam valymui skirta įranga (įskaitant susijusius vamzdynus) prieš atidarant yra išplaunama vandeniu, kol tarpinės cheminės medžiagos nebeįmanoma aptikti. Vanduo sunaikina visus cheminės medžiagos likučius. Vanduo surenkamas gaudyklėje ir išleidžiamas tik patikrinus pagal išleidimo sutikimą.

<p>Veiksmai, kurių imamasi, ir AAP, kurios naudojamos avarijų, incidentų, techninės priežiūros bei valymo ir kitos veiklos metu</p> <p>Registruotojo taikomos ir rekomenduojamos naudotojui.</p>	<p>Įprastas darbas</p> <p>Žr. 1 atvejį</p> <p>Techninė priežiūra ir valymas</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Darbuotojai naudoja AAP (akių, odos ir kvėpavimo apsaugą) reakcijos talpyklai valyti. Būtinai AAP nurodytos leidimo dirbti sistemoje.➤ Yra taikomos užterštų AAP pašalinimo arba valymo (pagal poreikį) procedūros. <p>Mėginių ėmimas</p> <ul style="list-style-type: none">➤ AAP nebūtinai imant mėginius, tačiau tai darantys darbuotojai mūvi pirštines, vadovaudamiesi tinkama atsargumo praktika. Taip pat naudojama kvėpavimo apsauga. <p>Avarijos ir incidentai</p> <p>Žr. 1 atvejį</p>
<p>Informacija apie atliekas</p>	<p>Gaminant ir naudojant tarpinę cheminę medžiagą atliekos susidaro šiais etapais:</p> <ul style="list-style-type: none">- cheminio proceso nutekamasis vanduo;- išmetalai į orą iš talpyklų ir proceso;- vanduo ir kitos skystos atliekos, surenkamos valant sistemą;- gamybos proceso šalutiniai produktai;- atliekos, susidarančios atliekant techninę priežiūrą (tarpinę cheminę medžiagą užterštos tuščios talpyklos, suvartojamos medžiagos, filtrai, užterštos dalys ir kt.);- gamybos šalutiniai produktai, kuriuose yra nesureagavusios tarpinės cheminės medžiagos. <p>Atliekų valymas vietoje</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Vanduo: per vandenį neišleidžiama, nes vanduo procese nenaudojamas dėl to, jog cheminė medžiaga vandenyje labai nestabili.➤ Oras: į orą neišleidžiama, nes visas oras iš sistemos praleidžiamas pro drėgnąjį dujų plautuvą, kuriame iš oro pašalinami visi cheminės medžiagos likučiai.➤ Dirvožemis: nėra tiesioginio arba netiesioginio (per nuotekų valymo stoties (NVS) dumblą ar orą) išleidimo į dirvožemį, nes nėra sąlyčio su terpe.➤ Bendrai: skilimo produktai po reakcijos ir vanduo iš cheminės medžiagos nepavojingi žmonių sveikatai ir aplinkai.

	Atliekų valymas ne gamybos vietoje Žr. 1 atvejį
Kaip patvirtinamos griežtai kontroliuojamos sąlygos	Proceso stebėjimas Žr. 1 atvejį Darbuotojų stebėjimas <ul style="list-style-type: none">➤ Asmeninio ir statinio tikrinimo rezultatai patvirtina, kad nėra išmatuojamo poveikio per orą, nes visi rezultatai nesiekia aptikimo ribų.➤ Reguliaraus darbo vietos stebėjimo ir biologinio stebėjimo (sveikatos priežiūros) rezultatai patvirtina, kad darbuotojams nėra tarpinės cheminės medžiagos poveikio. Aplinka Žr. 1 atvejį

4 atvejis. Griežtai kontroliuojamų sąlygų gaminant ir naudojant tarpinę cheminę medžiagą – nelakų skystį – aprašas

Atvejo aprašas

Šiuo atveju aprašoma kietosios cheminės medžiagos, turinčios mažą poveikio potencialą (nelakus skystis), gamyba ir naudojimas ir informacija, kurią galima būtų pateikti IUCLID 13 skyriuje, norint patvirtinti tarpinės cheminės medžiagos registraciją – griežtai kontroliuojamų sąlygų aprašas. Pavyzdys apima visus proceso etapus (t. y. papildymą ir ištuštinimą, laikymą, cheminį virsmą, techninę priežiūrą ir valymą, mėginių ėmimą, išmetimo į aplinką kontrolę).

Ką tikrinti	Ką pranešti
Įtraukiamas (-i) gyvavimo ciklo etapas (-ai):	Visi, įskaitant tarpinės cheminės medžiagos gamybą, pramoninį naudojimą, techninę priežiūrą ir valymą, mėginių ėmimą, atliekų tvarkymą.
Gaminant tarpinę cheminę medžiagą taikomų technologinių procesų trumpas aprašas	Proceso etapai Tarpinė cheminė medžiaga gaminama frakcine naftos distiliacija (iššildytas pastovaus būvio procesas). Taikoma daug inžinerinių (įskaitant specialias regeneravimo ir atliekų valymo sistemas) ir operacijų valdymo priemonių. <ol style="list-style-type: none">1. Nafta į gamybos vietą atkeliauja stacionariu vamzdynu.2. Nafta perdirbama frakcinės distiliacijos kolonoje, kurioje vienas iš srautų yra tarpinės cheminės medžiagos produkto.3. Tarpinės cheminės medžiagos produkto srautas toliau apdorojamas jį gryninant.4. Galutinis produktas (išgryninta tarpinė cheminė medžiaga) transportuojama į vietinę saugyklą.5. Tarpinė cheminė medžiaga specialia pildymo sistema perpilama iš sandėlio į autocisternas pristatyti klientams. Mėginių ėmimas Mėginiai imami per specialią sklendę pumpuojant cheminę medžiagą į saugyklą. Naudojamas vakuuminis mėginių ėmiklis. Visas transportavimas vyksta ne patalpose, VIV nenaudojama.
Naudojant tarpinę cheminę medžiagą taikomų technologinių procesų trumpas aprašas.	Virsmas į naują cheminę medžiagą vyksta nepertraukiamu uždaru daugiapakopiu gamybos procesu, kurio metu sandėliuojama gamykloje ir kitur bei transportuojama. Taikoma daug inžinerinių (įskaitant specialias regeneravimo ir atliekų valymo sistemas) ir operacijų valdymo priemonių.

	<p>Proceso etapai</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cheminė medžiaga (tarpinė) į gamybos vietą gabenama autocisternomis. 2. Cisternas darbuotojai prijungia prie pildymo punkto, kuriame, tarpinė cheminė medžiaga išcentriniais siurbliais išpumpuojama iš cisternos į laikymo rezervuarą. 3. Laikymo rezervuarai sujungti su reakcijos įrenginiais stacionariais vamzdžiais. Medžiaga pumpuojama į reakcijos įrenginį pneumatiniais siurbliais. 4. Reakcijos įrenginį sudaro reakcijos talpykla ir trijų gryninimo įrenginių (stripingo kolonų) serija, kur pagaminta cheminė medžiaga išgryninama. Reakcijos atliekos perdirbamos arba šalinamos kaip pavojingos. Reakcijos talpykla ir stripingo kolonos sujungtos stacionariais vamzdžiais. Cheminė medžiaga iš vieno gryninimo įrenginio į kitą perduodama dėl slėgių skirtumo. 5. Išgryninta pagaminta medžiaga surenkama lauke esančiuose laikymo rezervuaruose tolesniam naudojimui. <p>Mėginių ėmimas</p> <p>Žr. pirmiau</p>
<p>Gamybos ir (arba) naudojimo metu taikomos kruopštaus apgaubimo ir minimizavimo technologijų priemonės:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Kurių imasi registruotojas b. Rekomenduojamos naudotojui c. Skirtos išmetalų kiekiui ir atsirandančiam poveikiui kuo labiau sumažinti 	<ol style="list-style-type: none"> a. Gaminant registruotojo taikomos priemonės <ul style="list-style-type: none"> ➤ Visos talpyklos sujungtos stacionariais vamzdžiais. ➤ Visi siurbliai, sklendės ir matavimo įranga yra visiškai hermetiški. ➤ Visi veiksmai po tarpinės cheminės medžiagos pagaminimo atliekami sistemose, kurios suprojektuotos taip, kad užtikrintų kruopštų cheminės medžiagos apgaubimą. ➤ Laikymo rezervuarai ir reakcijos talpyklos turi „inertinių dujų pagalves“, kurios mažina gaisro pavojų ir kontroliuoja gamybos išmetalus. ➤ Iš saugyklos į cisternas perpilama specialia pildymo sistema, kurioje įrengta garų surinkimo sistema ir (arba) ištraukimo sistema ar pan. ➤ Išmetamosios dujos sudeginamos vietoje. b. Naudojant tarpinę cheminę medžiagą registruotojo taikomos ir naudotojui rekomenduojamos priemonės <ul style="list-style-type: none"> ➤ Autocisterna prie pildymo punkto prijungiama sausojo tipo jungtimis.

	<p>Lanksčios žarnos prieš atjungiant ištuštinamos ir išvalomos azotu. Valymui naudotos dujos nukreipiamos į vietinę dujų šalinimo sistemą ir sudeginamos.</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Cisternų apatinė dalis ištuštinama siurbliu. Cisternose įrengta garų surinkimo sistema, surenkanti ir perdirbanti garus.➤ Laikymo rezervuarai, reakcijos talpyklos ir regeneravimo įrenginiai sujungti stacionariais vamzdžiais (užtikrinančiais kruopštų cheminės medžiagos apgaubimą). Visa įranga (pvz., siurbiai, sklendės, kompresoriai ir kt.) yra hermetiška.➤ Laikymo rezervuarai ir reakcijos talpyklos turi „inertinių dujų pagalves“, kurios kontroliuoja gamybos išmetalus.➤ Išmetamosios proceso dujos sudeginamos.➤ Proceso nutekamasis vanduo iš pradžių valomas stripingo kolonose, o po to siunčiamas į vietinę biologinę NVS. Stripingo įrenginys iš nutekamojo vandens gali surinkti iki 99,9 % nesureagavusios tarpinės cheminės medžiagos, kuri vėl gražinama į gamybos įrenginį. Ta dalis, kurioje yra neatgautos tarpinės cheminės medžiagos, pašalinama kaip atliekos. <p>c. Išmetalų kiekiui ir (arba) poveikiui sumažinti naudojamos procedūrinės ir kontrolės technologijos</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Sistema stebima, kad būtų iškart aptiktas nuotėkis ar išmetalai. Jei atsirastų nuotėkis, inicijuojamas automatinis išjungimas ir taikomos avarinės procedūros, kad būtų kuo mažesnis poveikis darbuotojams ir aplinkai.➤ Gamybos įranga apsupta pylimu, kurio sulaikyti teršalai surenkami ir siunčiami į specialią kanalizaciją, skirtą pavojingoms atliekoms valyti. Taikomos specialios procedūros, skirtos kuo labiau sumažinti poveikį aplinkai, jei atsirastų netikėtų išmetalų.
--	---

<p>Prieš valymą ir techninę priežiūrą taikomos specialios procedūros</p>	<p>Žr. 3 atvejį</p>
<p>Veiksmai, kurių imamasi, ir AAP, kurios naudojamos avarijų, incidentų, techninės priežiūros bei valymo ir kitos veiklos metu</p> <p>Registruotojo taikomos ir rekomenduojamos naudotojui.</p>	<p>Įprastas darbas</p> <p>Žr. 1 atvejį</p> <p>Techninė priežiūra ir valymas</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Darbuotojai naudoja papildomas AAP reakcijos talpyklai valyti. AAP turėtų būti nurodytos leidimo dirbti sistemoje. ➤ Trumpas poveikis galimas atliekant techninės priežiūros operaciją, kurios metu atidaroma reaktorių ir pildymo punktą jungianti vamzdyno dalis, jeigu joje atsitiktinai būtų atskiestos tarpinės cheminės medžiagos likučių, kurie gali patekti ant odos. Todėl darbuotojams duodamos specialios darbo instrukcijos, kaip atidaryti šią dalį, ir kad privalu naudoti didelio veiksmingumo odos AAP ir kvėpavimo apsaugą kaip atsargumo priemonę atliekant visus techninės priežiūros darbus, kurių metu yra poveikio galimybė. AAP tipas nurodytas leidimo dirbti dokumentuose. ➤ Yra taikomos užterštų AAP pašalinimo arba valymo (pagal poreikį) procedūros. <p>Mėginių ėmimas</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ AAP nebūtinai imant mėginius, tačiau, vadovaujantis tinkama atsargumo praktika, mėvimos pirštinės ir nešiojami apsauginiai akiniai. <p>Avarijos ir incidentai</p> <p>Žr. 1 atvejį</p>
<p>Informacija apie atliekas</p>	<p>Žr. 3 atvejį</p>
<p>Kaip patvirtinamos griežtai kontroliuojamos sąlygos</p>	<p>Proceso stebėjimas</p> <p>Žr. 1 atvejį</p> <p>Darbuotojų stebėjimas</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Asmeninio ir statinio tikrinimo rezultatai patvirtina, kad įprasto darbo metu nėra išmatuojamo poveikio per orą, nes visi

	<p>rezultatai nesiekia aptikimo ribų.</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Techninės priežiūros operacijos metu atliekamas statinis tikrinimas rodo galimą poveikį dirbant gamybos įrangos dalyje, kuri nurodyta leidime dirbti. Tačiau poveikio trukmė labai maža (keletas minučių) ir tuomet laikomasi nustatytos darbo metodikos ir naudojamos AAP apsaugo nuo poveikio.➤ Reguliaraus darbo vietos stebėjimo ir biologinio stebėjimo (sveikatos priežiūros) rezultatai patvirtina, kad darbuotojams nėra tarpinės cheminės medžiagos poveikio. <p>Aplinka Žr. 1 atvejį</p>
--	--

EUROPOS CHEMINIŲ MEDŽIAGŲ AGENTŪRA
ANNANKATU 18, P.O. BOX 400,
FI-00121 HELSINKI, FINLAND
ECHA.EUROPA.EU